

报告编号：DAKMX-APJ-2024-

中国石化销售股份有限公司
云南曲靖沾益花山原料厂加油站

安全现状评价报告

昭通市鼎安科技有限公司

资质证书编号：APJ-（云）-005

2024年1月

中国石化销售股份有限公司
云南曲靖沾益花山原料厂加油站

安全现状评价报告

法定代表人：毛卫旭

技术负责人：饶旭军

评价项目负责人：向荣鼎

评价报告完成日期：2024年1月

前 言

中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站位于云南省曲靖市沾益区花山街道花山国道 326K1006 公里处旁，主要经营汽油(92#)和柴油(0#)，为汽车加油站，其中 50m³0#柴油罐 1 个，50m³92#汽油罐 1 个，加油站现总罐容 100m³，柴油折半后共计 75m³；根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的规定，该加油站属于二级加油站；2021 年 11 月新增 1 台尿素加注机。根据原曲靖市安全生产监督管理局于 2021 年 5 月 6 日核发的该加油站《危险化学品经营许可证》核定该站为一级加油站，为保持与该站的证照一致性，本报告按一级站的要求进行评价。

加油站于 2021 年 5 月 6 日取得了《危险化学品经营许可证》，有效期为 2021 年 03 月 25 日至 2024 年 03 月 24 日，现危险化学品经营许可证即将到期，需办理延期换证手续。为确定该加油站是否具备安全经营条件，根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》及《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》等法规文件的要求，中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站委托昭通市鼎安科技有限公司对中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站进行安全现状评价工作。

昭通市鼎安科技有限公司接受企业委托后，成立了项目评价组，评价组依据《安全评价检测检验机构管理办法》(应急管理部令第 1 号)、《安全评价通则》(AQ8001-2007)、《危险化学品经营单位安全评价导则(试行)》(安监管管二字〔2003〕38 号)等的规定与要求，遵循“科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信”的原则和执业准则，经现场勘验和资料收集，依照法律、法规、规章、标准及国家相关文件，对该项目存在的主要危险、有害因素及其危险危害程度进行辨识与分析，对系统配备的安全设施进行有效性、可靠性评价，对项目的安全经营管理条件进行分析评价；并针对项目的安全现状条件，有针对性的提出了消除、减弱和预防该项目风险的对策措施，提

高其安全程度；最后得出评价结论，并编制完成了该项目安全现状评价报告。

本次安全评价得到属地应急管理局和加油站的大力支持与配合，特此致谢！

加油站现状照片

图 1 评价师现场照片



项目组长：向荣鼎，中，一级；勘验：袁志琴，左，三级；业主：冯丽娇，右。



图 2 加油站全景



图 3 加油站加油区

图 5 汽油加油机



图 6 加油机内部



图 7 柴油加油机



图 6 尿素加注机



图 10—油罐操作井-汽油罐



图 11 油罐操作井-柴油罐



图 8 密闭卸油区



图 9 卸油区人体静电消除仪



图 12 一键报警装置



图 13 柴油发电机



图 14 配电室



图 15 油罐液位监测仪



图 16 视频监控显示屏



图 17 管道渗漏检测仪



图 17 急停按钮



图 17 加油岛防撞栏杆



站区内建筑物

站房



站区周边环境

图 17 南面-围墙（围墙外石灰窑）



图 17 东面-空地



图 17 西面-石膏厂



图 17 北面-宣天公路



目 录

第 1 章 概述	1
1.1 评价目的	1
1.2 评价依据	1
1.2.1 国家法律法规	1
1.2.2 部门规章	2
1.2.3 地方性法规及文件	4
1.2.4 国家标准	4
1.2.5 行业标准	6
1.2.6 其它依据	6
1.3 评价原则	7
1.4 评价范围	7
1.5 评价程序	7
1.6 评价基准日	8
第 2 章 评价项目概况	9
2.1 加油站概况	9
2.1.1 企业证照情况	9
2.1.2 加油站等级	9
2.2 站址自然条件	10
2.2.1 地理位置及交通	10
2.2.2 周边环境	10
2.2.3 地形、地貌和地质条件	15
2.2.4 气象、水文条件	15
2.3 平面布置及建筑结构	16
2.3.1 总平面布置	16
2.3.2 竖向布置	18
2.3.3 建筑结构	18
2.4 工艺和主要设备设施	19
2.4.1 加油工艺	19

2.4.2 卸油工艺	19
2.4.3 主要设备和设施	20
2.5 公辅设施	20
2.5.1 供配电	20
2.5.2 给排水设施	21
2.6 安全设施	21
2.6.3 防雷防静电设施	22
2.6.4 视频监控	22
2.6.5 公辅设施安全设施	22
2.7 安全管理	23
2.7.1 安全组织机构设立情况	23
2.7.2 安全教育培训情况	23
2.7.3 安全管理规章制度及台账	23
2.7.4 保险购买情况	24
2.7.5 劳动防护用品	24
2.7.6 应急预案	24
2.7.7 安全投入	24
2.7.8 安全标准化	24
2.8 经三年来安全生产情况	24
第3章 危险、有害因素辨识	25
3.1.1 危险有害特性分类	25
3.1.2 理化性质及应急处理措施	26
3.1.3 物质的危险有害因素	29
3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析	30
3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析	30
3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析	31
3.3.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析	32
3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析	33

3.2.5 相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析	34
3.2.6 爆炸危险区域划分	34
3.2.7 受限空间辨识	37
3.3 危险化学品重大危险源	37
3.3.1 辨识依据	37
3.3.2 辨识过程	38
3.3.3 辨识结论	38
3.4 事故案例分析	38
3.4.1 事故统计分析	38
3.4.2 事故案例	39
3.4.3 案例原因分析	39
3.5 本章小结	40
第4章 评价单元划分	42
4.1 安全评价单元划分	42
4.2 评价单元划分的理由	43
第5章 评价方法选择	44
5.1 采用的安全评价方法	44
5.1.1 安全检查表	44
5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）简介	45
5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算法	47
5.2 采用的评价方法选择的理由	49
第6章 定性定量评价	50
6.1 危险危害度评价	50
6.1.1 主要危险化学品储存情况	50
6.1.2 作业条件危险性评价	50
6.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算	51
6.1.4 单元小结	55
6.2 站址与总平面布置评价单元	55

6.2.1 站址评价子单元	55
6.2.1 总平面布置评价子单元	56
6.3 工艺及设施单元	58
6.3.1 工艺及设施安全检查评价	58
6.3.2 单元小节	62
6.4 公辅设施单元	62
6.4.1 消防设施及给排水评价子单元评价	62
6.4.2 电气设施子单元评价	64
6.4.3 建（构）筑物评价子单元评价	66
6.4.4 单元小节	68
6.5 安全管理单元	69
6.5.1 安全管理单元安全检查表	69
6.5.2 单元小结	74
6.6 安全经营条件单元	74
6.6.1 重大隐患判定检查表	74
6.6.2 安全经营条件单元安全检查表	76
6.6.3 单元小结	78
第7章 存在问题与整改情况	79
7.1 存在问题及整改要求	79
7.1.1 存在问题	79
7.1.2 整改要求	79
7.2 隐患整改情况	79
第8章 安全对策措施建议	80
8.1 管理方面的措施及建议	80
8.2 技术方面的措施及建议	80
8.3 针对主要危险有害因素提出的措施及建议	80
8.3.1 防止火灾、爆炸的措施及建议	80
8.3.2 防止触电及电器火灾的措施及建议	81

第 9 章 安全评价结论	82
9.1 主要危险物质及危险、有害因素	82
9.2 需重点防范的事故风险	82
9.3 评价结论	82
第 10 章 与企业交换的意见	84
附件目录	85

第1章 概述

1.1 评价目的

本次安全评价的目的，是通过对该加油站的汽油、柴油的经营场所、安全设施及安全管理体系等系统安全状况与法律法规、标准规范的符合性做出评价，查找、分析和预测该加油站存在的危险有害因素及其危险有害程度，提出合理可行的安全对策措施建议，使加油站采取有效的控制和预防措施，最大程度的消除或减弱各种潜在的不安全因素，提高加油站经营过程中的安全可靠性。

通过检查，评价其是否符合下列法规规定的必备条件：

(1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)汽车加油站应满足的条件。

(2) 《危险化学品安全管理条例》第三十四条规定的经营单位应具备的条件。

(3) 《危险化学品经营许可证管理办法》第六条、第八条规定的经营单位应具备的条件。

(4) 《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》规定的经营单位应具备的条件。

本次评价结果，作为反映该加油站当前安全状况的依据，为该加油站向政府应急管理部门申请办理延期危险化学品经营许可证的合法依据，也可作为政府应急管理部门监管该加油站安全经营状况的参考资料；同时，并可作为该加油站持续改进安全经营条件的参考文件。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律法规

(1) 《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第十三令号，第八十八号修订)；

(2) 《中华人民共和国职业病防治法》(中华人民共和国主席令[2011]第

五十二号，根据 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改等七部法律的决定》第四次修正)；

(3) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国第 6 号主席令，2021 年 4 月 29 日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修订)；

(4) 《中华人民共和国气象法》(中华人民共和国主席令[1999]第二十三号，2016 年 11 月 7 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议《关于修改<中华人民共和国对外贸易法>等十二部法律的决定》第三次修正)；

(5) 《中华人民共和国劳动法》(中华人民共和国主席令[1994]第二十八号，根据 2009 年 8 月 27 日第十一届全国人民代表大会常务委员会第十次会议通过的《全国人民代表大会常务委员会关于修改部分法律的决定》修正，根据 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改<中华人民共和国劳动法>等七部法律的决定》第二次修正)；

(6) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第 69 号)；

(7) 《危险化学品安全管理条例》(中华人民共和国国务院令第 591 号，根据中华人民共和国国务院令第 645 号修订)；

(8) 《工伤保险条例》(国务院令第 586 号，实施日期：2011 年 1 月 1 日)

(9) 《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令第 493 号)；

(10) 《生产安全事故应急条例》(国务院令第 708 号)。

1.2.2 部门规章

(1) 《危险化学品经营单位安全评价导则(试行)》(安监管管二字(2003)38 号)；

(2) 《国家安全监管总局办公厅关于印发<化工(危险化学品)企业保障生产安全十条规定><烟花爆竹企业保障生产安全十条规定>和<油气罐区防火防爆十条规定>的通知》(安监总政法(2017)15 号文)；

- (3) 《危险化学品经营许可证管理办法》(国家安监总局令第 55 号公布,第 79 号修正,自 2015 年 7 月 1 日起施行);
- (4) 《生产经营单位安全培训规定》(国家安监总局令第 3 号公布,第 80 号修正,自 2015 年 7 月 1 日起施行);
- (5) 《生产安全事故应急预案管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令第 88 号,中华人民共和国应急管理部令第 2 号修改,2019 年 9 月 1 日开始实施);
- (6) 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》(国家安监总局令第 30 号公布,第 80 号修正,自 2015 年 7 月 1 日起施行);
- (7) 《安全生产培训管理办法》(国家安监总局令第 44 号公布,第 80 号修正,自 2015 年 7 月 1 日起施行);
- (8) 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财资〔2022〕136 号);
- (9) 《用人单位劳动防护用品管理规范》(安监总厅安健〔2018〕3 号,2018 年 1 月 15 日起施行);
- (10) 《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》(安监总管三〔2011〕95 号);
- (11) 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》(安监总厅管三〔2011〕142 号);
- (12) 《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 1 号);
- (13) 《企业安全生产责任体系五落实五到位规定》(安监总办〔2015〕27 号,2015 年 3 月 16 日公布);
- (14) 《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》(安监总厅管三〔2016〕8 号,自 2016 年 2 月 5 日起施行);
- (15) 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》(安监总管三〔2017〕121 号);
- (16) 《调整〈危险化学品目录(2015 版)〉,将“1674 柴油[闭杯闪点

≤60°C]”调整为“1674 柴油”》（中华人民共和国应急管理部、中华人民共和国工业和信息化部、中华人民共和国公安部等十部委公告 2022 年第 8 号）。

1.2.3 地方性法规及文件

(1) 《云南省安全生产条例》(云南省第十二届人民代表大会常务委员会公告第 63 号, 2018 年 1 月 1 日起施行);

(2) 《云南省消防条例》(云南省第十一届人民代表大会常务委员会第十九次会议修订通过, 实施日期: 2011 年 1 月 1 日);

(3) 《云南省安全生产监督管理局关于印发云南省危险化学品生产(储存)企业安全风险分级标准和安全风险分级指导标准的通知》(云安监管〔2017〕75 号, 2017 年 11 月 29 日);

(4) 《云南省安委会办公室关于切实做好危险化学品安全生产专项整治行动的通知》(云安办函〔2017〕93 号);

(5) 《关于印发云南省危险化学品安全综合治理实施方案的通知》(云政办函〔2017〕17 号);

(6) 《关于进一步推进危险化学品(化工)等行业安全生产大检查长效机制建设的通知》(云安监管〔2016〕1 号);

(7) 《云南省安全生产委员会办公室关于印发生产安全事故隐患排查治理实施细则的通知》(云安办〔2017〕66 号);

(8) 《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》(云安监管〔2013〕13 号);

(9) 《云南省生产经营单位安全生产主体责任规定》(云南省人民政府 2022 年 11 月 12 日)云政规〔2022〕4 号;

(10) 《关于进一步加快推进加油站地下油罐防渗改造工作的通知》(云污防通〔2018〕9 号)。

1.2.4 国家标准

(1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021);

(2) 《燃油加油站防爆安全技术 第 1 部分: 燃油加油机防爆安全技术要

求》(GB/T22380.1-2017);

(3) 《燃油加油站防爆安全技术第 2 部分: 加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》(GB/T 22380.2-2019);

(4) 《油气回收装置通用技术条件》(GB/T 35579-2017);

(5) 《油气回收系统防爆技术要求》(GB/T 34661-2017);

(6) 《危险化学品仓库储存通则》(GB15603-2022);

(7) 《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》(GB17914-2013);

(8) 《化学品危险性评价通则》(GB/T22225-2008);

(9) 《建筑设计防火规范(2018年版)》(GB50016-2014);

(10) 《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)

(11) 《危险化学品目录》(2022版);

(12) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018);

(13) 《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010);

(14) 《建筑抗震设计规范(2016年版)》(GB50011-2010);

(15) 《构筑物抗震设计规范》(GB50191-2012);

(16) 《防止静电事故通用导则》(GB12158-2006);

(17) 《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012);

(18) 《消防安全标志设置要求》(GB15630-1995);

(19) 《消防安全标志 第 1 部分: 标志》(GB 13495.1-2015);

(20) 《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008);

(21) 《危险货物品名表》(GB12268-2012);

(22) 《化学品分类和标签规范 第 7 部分: 易燃液体》
(GB30000.7-2013);

(23) 《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005);

(24) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058-2014);

(25) 《企业职工伤亡事故分类》(GB6441-1986);

(26) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T13861-2022);

- (27) 《供配电系统设计规范》(GB50052-2009);
- (28) 《液体石油产品静电安全规程》(GB13348-2009);
- (29) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020);
- (30) 《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB 30871-2022)
- (31) 《车用柴油》(GB19147-2016);
- (32) 《车用汽油》(GB17930-2016)。

1.2.5 行业标准

- (1) 《安全评价通则》(AQ/T8001-2007);
- (2) 《加油站作业安全规范》(AQ3010-2022);
- (3) 《危险场所电气安全防爆规范》(AQ3009-2007);
- (4) 《加油加气站视频安防监控系统技术要求》(AQ/T3050-2013);
- (5) 《危险化学品储罐区作业安全通则》(AQ3018-2008);
- (6) 《石油化工静电接地设计规范》(SH/T 3097-2017);
- (7) 《油罐人工清洗作业安全规程》(QSY 165-2007);
- (8) 《钢制化工容器结构设计规定》(HG/T20583-2020);
- (9) 《钢制化工容器制造技术要求》(HG/T20584-2020);
- (10) 《常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器》(NB/T 47003.1-2022, 2023年5月4日实施);
- (11) 《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》(AQ3013-2008);
- (12) 《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》(AQ3020-2008);
- (13) 《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)。

1.2.6 其它依据

- (1) 安全评价委托书；见附件 1
- (2) 《营业执照》；见附件 2
- (3) 《危险化学品经营许可证》；见附件 3

- (4) 《成品油零售经营批准证书》；见附件 4
- (5) 评价组现场收集的其他资料。

1.3 评价原则

依据《安全评价通则》(AQ8001-2007)和《安全评价检测检验机构管理办法》(应急管理部令第1号),安全评价机构及其从业人员应当依照法律、法规、规章、标准,遵循科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信的原则和执业准则,独立开展安全评价,并对其作出的安全评价结果负责。

评价机构在对该企业安全评价工作中,坚持以下原则:

- (1) 严格执行国家现行有关法律、法规、标准和规范的要求,保证对该企业申请危险化学品经营许可证应当具备的安全生产条件进行科学、公正、合法、自主的评价;
- (2) 执行行业现行有关法规、标准、规范和政策的要求,保证评价与当地经济发展的适应性;
- (3) 采用可靠、适用的评价技术和评价方法,保证评价的针对性,确保评价质量;
- (4) 遵守职业道德,遵循诚实守信的原则,对被评价企业的技术资料和商业运作保密。

1.4 评价范围

本次安全评价的范围为:加油站站址、站内平面布置、加油工艺、设备安全设施、公辅设施及安全管理等内容。

涉及该加油站的站外运输、环境保护、职业卫生及该加油站除成品油经营外的其它经营业务等不在本次评价范围内,但在本报告中将有所提及。

1.5 评价程序

根据《安全评价通则》(AQ8001-2007)的相关规定,安全评价的程序主

要分为前期准备；辨识与分析危险、有害因素；划分评价单元；选择评价方法；定性定量评价；提出安全对策措施建议；得出安全评价的结论；编制安全评价报告等。安全评价的程序如图 1.5-1 所示：

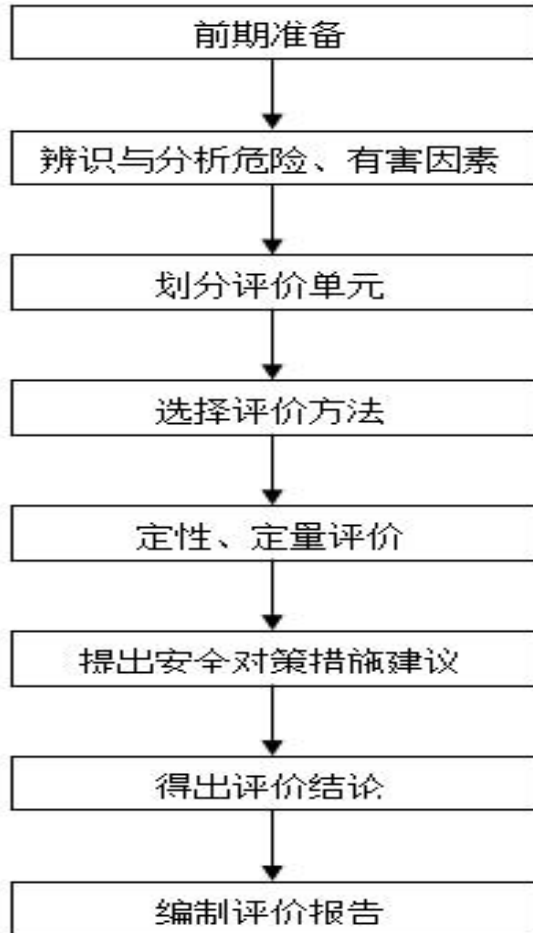


图 1.5-1 安全评价程序框图

1.6 评价基准日

评价组于 2023 年 12 月 11 日到项目现场进行勘验检查，评价组以当日现场情况为准编制本评价报告。

第 2 章 评价项目概况

2.1 加油站概况

2.1.1 企业证照情况

1、加油站营业执照

信用代码：915303287670778128

名称：中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站

类型：外商投资企业分公司

住所：云南省曲靖市沾益区花山街道花山国道 326K1006 公里

负责人：陈兴锁

成立日期：2004 年 11 月 23 日

经营范围：成品油零售等（不含危险化学品）《依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

登记机关：曲靖市市场监督管理局

登记日期：2023 年 2 月 7 日

2、成品油经营零售批准书

该加油站于 2021 年 10 月 11 日换取了《成品油零售经营批准证书》，证书编号：曲靖油零售证书第 359 号，有效期：2021 年 10 月 11 日至 2026 年 10 月 10 日，发证机关为曲靖市商务局。

3、危险化学品经营许可证

该加油站于 2021 年 05 月 06 日换取了《危险化学品经营许可证》，证书编号：曲安经（甲）字[2012]046 号，有效期为 2021 年 03 月 25 日至 2024 年 03 月 24 日，发证机关：曲靖市应急管理局。

2.1.2 加油站等级

该站经营的油品品种有：0# 柴油、92#汽油，加油站油罐区设有埋地双层 SF 储油罐 2 个，其中：50m³ 92#汽油罐 1 个、50m³ 0#柴油罐 1 个。加油站设有加油和卸油油气回收系统，加油站储罐总容积为 100m³，柴油折半计算后

总罐容为 75m³。根据《汽车加油加气站加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的相关规定,沾益花山原料厂加油站级别为二级站;根据原曲靖市安全生产监督管理局于 2021 年 5 月 6 日核发的该加油站《危险化学品经营许可证》核定该站为一级加油站,为保持与该站的证照一致性,本报告按一级站的要求进行评价。

2.2 站址自然条件

2.2.1 地理位置及交通

中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站位于云南省曲靖市沾益区花山街道花山国道 326K1006 公里处,坐北朝南。属于曲靖市沾益区花山街道管辖,地理坐标东经 103° 54' 6" ,北纬 25° 45' 40" 。

加油站交通位置图如图 2.2-1 所示。



图 2.2-1 交通地理位置图

2.2.2 周边环境

中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站位于云南省曲靖市沾益区花山街道花山国道 326K1006 公里处。

1. 东面：空地
2. 西面：围墙（围墙外石膏线条厂）。
3. 北面：宣天公路
4. 南面：石灰窑。



图.2.2-2 周边环境卫星图

加油站汽油主设备与站外建（构）筑物的安全间距按有油气回收的间距标准要求进行检查，见表 2-1 与表 2-2。

表 2.2-1 汽油设备与站外建（构）筑物的安全间距（m）

别 项 目	级	埋地油罐	通气管口	加油机	备 注
		一级站（有卸油加油油气回收系统）			
重要公共建筑物	规范	35	35	35	
	实测	50 米范围内无重要公共建筑			

		结论	不涉及			
明火或散发火花地点		规范	21	12.5	12.5	
		实测	加油站 30 米范围内无明火或散发明火花地点			
		结论	不涉及			
民用建 筑物保 护类别	一类 保护物	规范	17.5	11	11	
		实测	加油站周边 30 米范围内无一类保护物			
		结论	符合	符合	符合	
	二类 保护物	规范	14	8.5	8.5	
		实测	加油站周边 30 米范围内二类保护物			
		结论	不涉及			
	三类 保护物	规范	11	7	7	
		实测	25.6	30	36	
		结论	符合	符合	符合	
甲、乙类物品生产厂 房、库房和甲、乙类液 体储罐		规范	17.5	12.5	12.5	
		实测	周边 30 米范围内无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐			
		结论	不涉及			
丙、丁、戊类物品生产 厂房、库房和丙类液体 储罐以及容积不大于 50m ³ 的埋地甲、乙类液 体储罐		规范	12.5	10.5	10.5	
		实测	加油站周边 30 米范围内无丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m ³ 的埋地甲、乙类液体储罐			
		结论	符合	符合	符合	
室外变配电站		规范	17.5	12.5	12.5	
		实测	周边 30 米范围内无室外变配电站			
		结论	不涉及			
铁路		规范	15.5	15.5	15.5	
		实测	加油站周边 30 米范围内无铁路			

西面石膏
线条厂

		结论	不涉及			
城市道路	快速路、主干路	规范	7	5	5	326 国道 (宣天公路)
		实测	19	30	21	
		结论	符合	符合	符合	
	次干路、支路	规范	5.5	5	5	
		实测	加油站周边 30 米范围内无次干路			
		结论	不涉及			
架空通信线		规范	1 倍杆 (塔) 高, 且不应不于 5m	5	5	东面架空 通讯线
		实测	18	30	18.2	
		结论	符合	符合	符合	
架空电力线路		无绝缘层	1.5 倍杆 (塔) 高, 且不应不于 6.5m	6.5	6.5	
		实测	加油站 30 米范围内没有无绝缘层的架空电力线			
		结论	不涉及			
有绝缘层		规范	1 倍杆 (塔) 高, 且不应不于 5m	5	5	东南面架 空电力线
		实测	—	63	45	
		结论	不涉及			

表 2.2—2 柴油设备与站外建 (构) 筑物的安全间距 (m)

项 目	级 别	埋地油罐	通气管口	加油机	备 注
		一级站			
重要公共建筑物	规范	25	25	25	
	实测	加油站周边 50 米范围内无重要公共建筑			
	结论	不涉及			
明火或散发火花地点	规范	12.5	10	10	
	实测	加油站周边 30 米范围内无明火散发点			

		结论	不涉及			
民用建 筑物保 护类别	一类保护 物	规范	6	6	6	
		实测	加油站周边 30 米范围内一类保护物			
		结论	不涉及			
	二类保护 物	规范	6	6	6	
		实测	加油站周边 30 米范围内无二类保护物			
		结论	不涉及			
	三类保护 物	规范	6	6	6	西面石膏 线条厂
		实测	22	30.5	33	
		结论	符合	符合	符合	
甲、乙类物品生产厂 房、库房和甲、乙类 液体储罐	规范	12.5	9	9		
	实测	加油站周边 30 米范围内无甲、乙类物品生产厂房、 库房和甲、乙类液体储罐				
	结论	不涉及				
丙、丁、戊类物品生 产厂房、库房和丙类 液体储罐以及容积不 大于 50m ³ 的埋地甲、 乙类液体储罐	规范	9	9	9		
	实测	加油站周边 30 米范围内无丙、丁、戊类物品生产厂 房				
	结论	不涉及				
室外变配电站	规范	15	12.5	12.5		
	实测	加油站周边 30 米范围内无室外变配电站				
	结论	不涉及				
铁路	规范	15	15	15		
	实测	加油站周边 30 米范围内无铁路				
	结论	不涉及				
城市道 路	快速路、 主干路	规范	3	3	3	326 国道
		实测	19	29.5	11.6	(宣天公

	次干路、支路	结论	不涉及			路)
		规范	3	3	3	
		实测	加油站周边 30 米范围内无次干路			
		结论	不涉及			
架空通信线		规范	0.75 倍杆（塔）高，且不应不于 5m	5	5	加油站北面 和东面 架空通信 线
		实测	18	30.5	8.4	
		结论	符合	符合	符合	
架空电力线路	无绝缘层	规范	0.75 倍杆（塔）高，且不应不于 6.5m	6.5	6.5	
		实测	加油站 30 米范围内没有无绝缘层的架空电力线			
		结论	符合			
	有绝缘层	规范	0.75 倍杆（塔）高，且不应不于 5m	5	5	
		实测	/	/	51	
		结论	符合	符合	符合	

2.2.3 地形、地貌和地质条件

该加油站位于 326 国道（宣天公路）边，从现场察看，附近无影响工程稳定性的不良工程地质现象，站址无滑坡、断层、泥石流、流砂、淤泥等现象。

2.2.4 气象、水文条件

1、气象条件

项目所在地曲靖市沾益区，该区属亚热带季风气候，降水多受季风影响，有明显的干、湿季之分，每年 5 月中旬至 10 月中旬为雨季，降水量占全年降水量的 80%，气候终年温和，冬无严寒，夏无酷暑。

年平均气温 14.5℃。最冷月(1 月)平均气温 7.1℃，最热月(7 月)平均

气温 19.9℃。极端最高气温 33.1℃ (1963 年 5 月 31 日)，极端最低气温 -14.1℃ (1977 年 2 月 9 日)。平均无霜期 257d，年平均降水量 1008mm。年平均降雨 150d，年平均降雪 6d。年平均日照时数 2096h，年平均相对湿度 71%。年平均风速 2.99m/s，主导风向为西南风。平均雷暴日天数 65d/a。

2、水文条件

站址周边无湖泊，河流，无地下水。

2.3 平面布置及建筑结构

2.3.1 总平面布置

花山原料厂加油站座南朝北布置，东部略高于西部，占地面积约 2200m²，主平面布置主要包括加油区、卸油区、站房和辅助用房。加油区位于站区的北部，设罩棚一座，罩棚下布置 5 台双枪潜油泵加油机，在加油区东北部设置尿素加油机 1 台；油罐区位于站区的靠西部的车行道下，设置 2 台埋地油罐。除出入口侧敞开外，该加油站南面、东面和西面均设置约 2.5m 的实体围墙。加油站的入口和出口分开设置，布置在加油站的西北和东北面，面向 326 国道敞开。加油站总平面布置见附件 23。

1. 加油区

加油站加油区位于站区北部，设罩棚一座，罩棚水平投影面积 960m²，为钢架结构，柱高 7.5m。罩棚下设加油岛 6 座，加油岛宽 1.35m，加油岛高出加油区地面 0.25m。同时，设置双枪加油机 5 台，**尿素加注机 1 台**，罩棚下设 2 条单车道和 1 条双车道，临近站房车道宽度为 4m，中间车道为双车道，宽度为 8m；临近 326 国道宽度为 6m。加油系统设置加油油气回收装置。

2. 站房

站房位于加油区的南面，站房为单层建筑，建筑面积为 120m²。主要功能为站长室、营业室、便利店、仓库等，辅房设置在站房的南面，二层建筑，建筑面积约 282m²，主要功能包括厨房、员工休息室、沐浴室和配电室。加油站单独一台 15kW 的备用发电机组作为停电备用；视频监控系统、高液位

报警系统、泄漏检测报警系统、紧急停车按钮集中显示于站控室。

3.油罐区

油罐区位于站区的靠西部的车行道下，设置 2 台双层 SF 卧式埋地油罐。分别 50m³ 为 92#汽油罐 1 个，50m³ 0#柴油罐 1 个，油罐罐池采用承重抗渗漏设计，钢混结构整体浇筑。每个油罐设 2 个操作井（采用专用的密闭井盖和井座，操作井尺寸为 $\varnothing 1.2\text{m} \times \varnothing 1.2\text{m}$ ，操作井内设量油孔、通气管孔及进、出油管。人孔盖上的接合管与引出井管外管道的连接，均采用金属软管过渡连接（包括潜油泵出口）。每个油罐进出口处均设置防满溢阀门，管道法兰盘已设静电跨接线，并与接地扁铁连接。

油罐区设观察井 1 座。每个油罐单独设置通气管，通气管管径 50mm，油罐通气管沿罩棚立柱引到罩棚顶部，通气管高出罩棚顶部 1.5m，管口设阻火器，其中汽油通气管设置带阻火器的呼吸阀。同时，汽油油罐操作井内设置排湿管，排湿管沿罩棚立柱引至罩棚顶部，管口高出顶部 1.5m。

油罐区输油管道埋地铺设，加强给防腐，且不穿过站房等建构物。管道法兰盘已设静电跨接线，并与接地扁铁连接。

加油站内主要建构物设施之间的距离见表2-3加油站站内设施防火距离一览表（单位：m）。

表 2.3-1 加油站站内设施防火距离一览表（单位：m）

设施名称		汽油罐	柴油罐	汽油通气管管口	柴油通气管管口	油品卸车点	加油机	站房	自用有燃气（油的房间	站区围墙
汽油罐	标准	0.5	0.5	—	—	—	—	4	8	3
	实测	—	1.2	—	—	—	—	6.6	19	23.5
	结论	符合	符合					符合	符合	符合
柴油罐	标准	0.5	0.5	—	—	—	—	3	6	2
	实测	1.2	—	—	—	—	—	6.6	19	19.7
	结论	符合	符合					符合	符合	符合
汽油通气管	标准	—	—	—	—	3	—	4	8	3

	实测	—	—	—	—	27	—	4.65	15	26
	结论					符合		符合	符合	符合
柴油通气管 管口	标准	—	—	—	—	2	—	3.5	6	2
	实测	—	—	—	—	27	—	4.9	15.5	26
	结论					符合		符合	符合	符合
	标准	—	—	3	2	—	—	5	8	—
油品卸车点	实测	—	—	27	27	—	—	6.8	约 50	—
	结论			符合	符合			符合	符合	
	标准	—	—	—	—	—	—	5	6	—
加油机	实测	—	—	—	—	—	—	14.2	26	—
	结论							符合	符合	
	标准	4	3	4	3.5	5	5	—		—
站房	实测	6.6	6.6	4.65	4.9	6.8	14.2	—		—
	结论	符合	符合	符合	符合	符合	符合			
	标准	3	2	3	2	—	—	—		—
站区围墙	实测	23.5	19.7	26	26	—	—	—		—
	结论	符合	符合	符合	符合					

2.3.2 竖向布置

该加油站站房、罐池依地势而建设，四面地势平坦，站房、加油区地面与公路基本处于一个平面上。

2.3.3 建筑结构

加油站建构筑物的结构见表 2.3-2 建构筑物结构表

表 2.3-2 建构筑物结构表

序号	名称	建筑面积 (m ²)	结构	耐火等级
1	站房	120	砖混结构	二级
2	罩棚	960	钢架结构	二级

3	辅房	282	砖混结构	二级
---	----	-----	------	----

2.4 工艺和主要设备设施

2.4.1 加油工艺

加油采用潜油泵发油、自封式加油枪加油的工艺，通过潜油泵将油品从储油罐正压泵出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经加油枪加注到汽车油箱中。加油站设置汽油加油油气回收系统，为分散式油气回收方式，当加油油气回收系统启用时可将汽车油箱中的油气通过真空泵回收到埋地油罐内，杜绝了加油过程中的油气排放。

汽油加油工艺流程如下图所示：

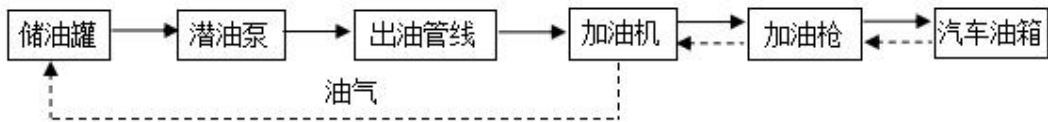


图 2.4-1 汽油加油工艺流程图

柴油加油工艺流程如下图所示：

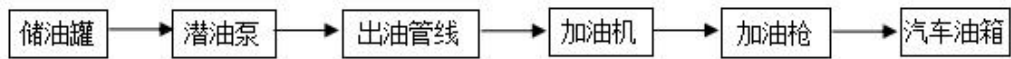


图2.4-2柴油加油工艺流程图

2.4.2 卸油工艺

该加油站采用密闭卸油工艺卸油，设置了卸油井，卸油井内的卸油管管道上安装了阀门和快速接头。设置汽油卸油油气回收管道装置，采用平衡式密闭油气回收系统装置，在油罐车向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过卸油油气回收管道收回到油罐车内。

汽油卸油工艺流程如图2.4-3所示，柴油卸油工艺流程如图2.4-4所示。

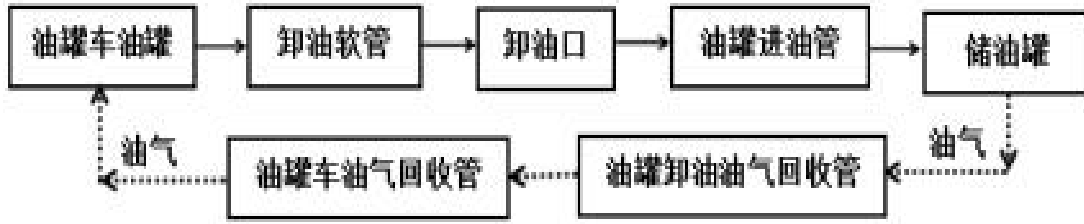


图2.4-3汽油卸油工艺流程框图



图2.4-4柴油卸油工艺流程框图

2.4.3 主要设备和设施

该加油站的主要设备设施包括油罐、加油机等，详见表 2-5。

表 2.4-1 主要设施、设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	埋地卧式 0#柴油罐	50m ³	个	1	SF 双层罐
2	埋地卧式 92#汽油罐	50m ³	个	1	
3	加油机		台	5	
4	尿素加注机		台	1	
5	小型柴油发电机		台	1	
6	视频监控		套	1	
7	油罐液位仪		套	1	
8	双层罐泄漏检测仪		套	1	
9	管道泄漏检测仪		套	1	
10	可燃气体泄漏检测仪		套	1	

2.5 公辅设施

2.5.1 供配电

供电线路由花山供电所站外变压器接入加油站配电箱。加油站供电负荷为三级，外接电源为三相四线供电方式，工作电压 380/220V。加油站采用放射式配电方式，由配电室至各用电设备的电缆要求独立敷设，穿越行车道部分采用穿管保护。低压配电系统的接地形式为 TN-S 系统，在配电箱处做总等电位连接，站内信息系统备有 UPS 不间断电源进行供电。

电气及应急照明配置情况：站房内设有灯具、开关，电线穿管保护。加

油站设有备用发电的柴油发电机 1 台。

2.5.2 给排水设施

花山原料厂加油站站用水由市政供水管网供给，能满足加油站生活用水需求。加油站站区未设置消防栓系统。

花山原料厂加油站排水系统采用污废合流的排水方式，污废水排入化粪池。站内雨水、含油污水及场地冲洗水顺地坪坡度散流到站内明沟，排至三级油水分离池中，经油污隔离后用于浇灌花坛的植物。

2.6 安全设施

2.6.1 油罐及卸油区安全设施

1.油罐埋地设置，设置在车行道下，油罐操作井内设置了固定式可燃气体泄漏报警检测仪。

2.油罐采用 SF 双层油罐（内钢外玻璃纤维增强塑料双层罐）。

3.油罐设置了高低液位在线监测报警装置。

4.油罐人孔盖上的与外连接的管道采用金属软管做了过渡连接。

5.油罐操作井内双层油罐间隙（夹层）安装了泄漏检测仪。

6.油罐操作井内的输油管道法兰用铜片做了静电跨接，用铜缆线做了接地连接。

7.油罐人孔盖上设置有人工量油孔。汽油量油孔结合管上安装了阀门。

8.油罐都单独安装了通气管，通气管为 DN50 钢管，通气管管口安装了阻火器。汽油罐（油气回收油罐）通气管管口安装了机械呼吸阀，汽油罐设置了油罐泄压通气管，管口安装阻火帽。

9.每个油罐单独设置了卸油管，卸油管口集中设置在卸油井内，卸油井设置在罐池外，卸油管口安装了阀门和快速接头，设置了油品标识。

10.卸油井旁边设置了静电接地桩，配备有带报警的卸油静电接地报警仪。

11.卸油井外油罐入口处设置了 1 根人体静电释放柱。

12.卸油井旁边设置了卸油安全规程告知牌。

13.罐池外设置了消防沙箱和推车式灭火器、灭火毯。

2.6.2 加油区安全设施

1.加油机电气设备均为防爆型，电气设备和加油机外壳均已接地，加油机底槽做了防渗处理，填埋细砂。

2.汽油加油机加油软管上安装安全拉断阀。

3.汽油加油机底部进油管道上安装了防碰撞剪切阀。

4.加油机上做了油品标识。

5.加油岛端部（罩棚立柱外）设置了防碰撞栏杆。

6.在加油区的罩棚立柱上设置有安全告知牌标识。

7.站内道路为混凝土地面。

8.在加油区出口临公路处设置了入口、出口指示牌。

9.加油区在每台加油机旁配置了干粉灭火器和灭火毯。

2.6.3 防雷防静电设施

1、站区罩棚为钢架结构，设置了避雷线；站房为砖混结构，经防雷检测合格。

2、输油管道法兰盘已设跨接线，卸油口管道进行静电连接。在卸油口外设置了静电接地桩。

3、油罐进行了防雷静电接地处理。

4、曲靖市气象灾害防御技术中心于2023年7月11日对该加油站的雷电防护装置进行了检测，出具了《雷电防护装置检测报告》，检测结论为：符合。有效期至2024年1月11日。见附件9

2.6.4 视频监控

加油站在加油区、站址内均设置了视频监控探头，在站房设置了视频监控显示屏。视频监控覆盖了加油站作业场所区域。

2.6.5 公辅设施安全设施

1、配电柜前地面设置绝缘垫，配电室（发电机房）设置了应急照明灯，

配备了绝缘手套。

2、在配电房内配电箱内设置了断电总闸开关，能断开加油站外部供电电源。

2.7 安全管理

2.7.1 安全组织机构设立情况

该加油站隶属于中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益石油分公司，其上级公司中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益石油分公司于 2018 年 6 月 26 日与 2023 年 11 月 15 日下发了文件，任命了加油站站长和安全员，加油站实行站长负责制，安全员协助站长对加油站开展安全管理。站长及安全全员任命文件见附件 12 与附件 13。

2.7.2 安全教育培训情况

加油站的负责人、安全员均已参加安全培训合格，取得安全合格证。建立了安全教育培训记录台账。

加油站电工、电焊（气焊）等特种作业委托外部有资质的单位或人员进行操作。该加油站人员的持证情况见表 2.7-1。见附件 6。

表 2.7-1 人员持证情况表

序号	姓名	岗位	安全考核证证号	安全证有效期	安全证发证单位
1	冯丽娇	站长	530129198709060763	2024.05.30	曲靖市应急管理局
2	温荣仙	安全员	530328199102211827	2026.07.24	

2.7.3 安全管理规章制度及台账

1、经现场检查，该加油站有安全管理体系制度，中国石化销售股份有限公司曲靖石油分公司编制了《曲靖石油分公司安全生产标准化管理制度汇编》，《曲靖石油分公司安全生产标准化管理制度汇编》包含了各种加油站应具有的各种安全管理制度，加油站依照执行。中国石化销售股份有限公司曲靖石油分公司编制了《曲靖石油分公司作业指导书》包含了加油站应具有的各种操作规程，加油站依照执行。具体见附件 20 与附件 21

2、该加油站建立了安全检查、安全教育与培训等台账，有相应的记录。

见附件 17 与附件 18。

2.7.4 保险购买情况

该加油站隶属于中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益石油分公司，其工伤保险与安全生产责任险由其上级公司统一购买，通过查阅资料显示，中国石化销售股份有限公司云南曲靖石油分公司已按月为员工购买工伤保险。安全生产责任险见附件 10，工伤保险购买凭证见附件 24。

2.7.5 劳动防护用品

加油站为员工配发了防静电工作服、防静电鞋、防护手套等劳动防护用品。劳保用品发放记录见附件 19。

2.7.6 应急预案

该加油站于 2023 年 12 月重新编制了《生产安全事故综合应急预案》并发布实施，于 2023 年 12 月到沾益区应急管理局进行了备案，每年按照相关要求组织员工开展了应急演练，应急预案文本及备案登记表见附件 14 与附件 15，演练记录见附件 16。

2.7.7 安全投入

该加油站的安全费用据实际需要支付，建立了安全费用使用台账。

2.7.8 安全标准化

该加油站 2023 年 5 月取得了三级安全标准化证书。见附件 11。

2.8 近三年来安全生产情况

该加油站自 2021 年 5 月 6 日换取了《危险化学品经营许可证》以来，未发生过人员伤亡的生产安全事故，加油站主要设备及加油、卸油工艺未发生重大变化；**站长、安全员未发生变动。**

第 3 章 危险、有害因素辨识

3.1 加油站油品危险特性分析

3.1.1 危险有害特性分类

该加油站为汽车加油站，主要经营 92#汽油、0#柴油和尿素加注液

1、对照《危险化学品目录》（2022 调整版）汽油和柴油属于危险化学品。

2、对照《易制毒化学品管理条例》（国务院令 666 号修正），汽油和柴油不属于易制毒品。

3、对照《易制爆危险化学品名录》（2017 年版），汽油和柴油不属于易制爆危险化学品。

4、对照《剧毒化学品目录》（2022 调整版），汽油和柴油不属于剧毒化学品。

5、对照（安监总管三〔2011〕95 号）《首批重点监管的危险化学品名录》和（安监总管三〔2013〕12 号）《第二批重点监管危险化学品名录的通知》，汽油属于首批公布的重点监管的危险化学品。

6、对照《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 1 号），汽油为特别管控的危险化学品。

据《危险化学品分类信息表》（安监总厅管三〔2015〕80 号），该加油站经营的汽油和柴油的危险特性分类见表 3.1-1 危险特性分类表。

表 3.1-1 危险特性分类表

编号	序号	品名	别名	CAS 号	危险特性分类	备注
1	1630	汽油	/	86290-81-5	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境—急性危害，类别 2	重点监管危 化学品

编号	序号	品名	别名	CAS号	危险特性分类	备注
					危害水生环境—长期危害，类别2	
2	1674	柴油	/	/	易燃液体，类别3	/
3		车用尿素			无毒，无害，不燃，无明显危险特性。	

3.1.2 理化性质及应急处理措施

根据《危险化学品安全技术全书》（2008年1月第2版，化学工业出版社），汽油和柴油理化特性及应急处理措施见表3.1-2汽油的理化性质及应急处理措施和表3.1-3柴油的理化性质及应急处理措施。

表 3.1-2 汽油的理化特性及应急处置措施

标识	中文名	汽油			序号	1630
	英文名	Gasoline; Petrol			CAS号	86290-81-5
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。				
	主要成分	C ₄ ~C ₁₂ 脂肪烃和环烷烃。				
	熔点（℃）	<-60	相对密度(水=1)		0.70~0.79	
	沸点（℃）	40~200	饱和蒸汽压（kPa）		/	
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。				
	主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。				
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。				
燃烧爆炸危险	燃烧性	极度易燃	有害燃烧产物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点（℃）	<-50	爆炸上限（v%）		6.0	
	引燃温度（℃）	415~530	爆炸下限（v%）		1.3	
	危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。				
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不出现
	禁忌物	强氧化剂				
	灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、				

性		二氧化碳。用水灭火无效。	
毒理学资料	急性毒性	LD ₅₀ : 67000 mg/kg (小鼠经口) (120 号溶剂汽油) LC ₅₀ : 100000mg/m ³ , 2 小时 (小鼠吸入) (120 号溶剂汽油)	
	刺激性	人经眼: 140ppm/8 小时, 轻度刺激。	
	其他有害作用	该物质对环境可能有危害, 对水体应给予特别注意。	
	废弃处置方法	用焚烧法处置。	
包装与储运	危险性类别	第 3.1 类 低闪点易燃液体。	包装类别 052
	包装方法	小开口钢桶; 安瓿瓶外普通木箱; 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶 (罐) 外普通木箱。	
	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放, 切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	
	运输注意事项	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运, 装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽 (罐) 车应有接地链, 槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋, 防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置, 禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶, 勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。	
急救措施	操作注意事项	密闭操作, 全面通风。操作人员必须经过专门培训, 严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服, 戴橡胶耐油手套。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速, 且有接地装置, 防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。	
	皮肤接触	立即脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。	
	眼睛接触	立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。	
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。	
防护措施	食入	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。	
	工程控制	生产过程密闭, 全面通风。	
	呼吸系统防护	一般不需要特殊防护, 高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具 (半面罩)。	
	眼睛防护	一般不需要特殊防护, 高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。	
	身体防护	穿防静电工作服。	
其他防护	手防护	戴橡胶耐油手套。	
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。	
泄漏应	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏: 用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下, 就地		

急 处 理	焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
----------------------	----------------------------------------------------------------

表 3.1-3 0#柴油的理化特性

标识	中文名	柴油			序号	1674
	英文名	Diesel oil; Diesel fuel			CAS 号	68334-30-5
理化性质	外观与性状	稍有粘性的浅黄至棕色液体。				
	主要成分	烷烃、芳烃、烯烃等。				
	熔点 (°C)	0	相对密度(水=1)		0.81~0.85	
	沸点 (°C)	282~338	饱和蒸汽压 (kPa)		/	
	主要用途	用作柴油机的燃料。				
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径,可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状,头晕及头痛。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	有害燃烧产物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点 (°C)	<60	爆炸上限 (v%)		无资料	
	引燃温度 (°C)	257	爆炸下限 (v%)		无资料	
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触,有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不能出现
	禁忌物	强氧化剂、卤素。				
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服,在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音,必须马上撤离。灭火剂:雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。				
毒理学资料	急性毒性	LD ₅₀ : 无资料 LC ₅₀ : 无资料				
	其他有害作用	该物质对环境有危害,建议不要让其进入环境。对水体和大气可造成污染,破坏水生生物呼吸系统。对海藻应给予特别注意。				
	废弃处置方法	处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。				
包装与储运	危险性类别	第 3.3 类 高闪点易燃液体。		危险货物包装标志	7	
	包装方法	无资料				
	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放,切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。				
	运输注意事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封,运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽				

		(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋,防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒,否则不得装运其它物品。船运时,配装位置应远离卧室、厨房,并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。
	操作注意事项	密闭操作,注意通风。操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩),戴化学安全防护眼镜,戴橡胶耐油手套。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速,防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着,用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
	眼睛接触	提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。
	食入	尽快彻底洗胃。就医。
防护措施	工程控制	生产过程密闭,全面通风。
	呼吸系统防护	空气中浓度超标时,建议佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。紧急事态抢救或撤离时,应该佩戴空气呼吸器。
	眼睛防护	戴化学安全防护眼镜。
	身体防护	穿一般作业防护服。
	手防护	戴橡胶耐油手套。
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区,并进行隔离,严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场所处置。	

3.1.3 物质的危险有害因素

从 3.1.2 节可以看出,汽油和柴油均属于易燃液体,且对人体健康有一定的危害。

1.物质的火灾、爆炸危险性

物质火灾危险性是根据被引燃的难易程度,按其闭杯闪点被分为甲、乙、丙三类。

汽油：闪点小于 -50°C ，属于甲 B 类易燃液体，引燃温度 $415\sim 530^{\circ}\text{C}$ ，爆炸极限（V%）在 $1.3\sim 6\%$ 之间，易挥发，遇点火源极易导致燃烧爆炸。

0#柴油：闪点不低于 60°C ，属于丙 A 类可燃液体，挥发性也较强，引燃温度为 257°C ，较易着火和爆炸。

1. 中毒危险性分析

吸入汽油蒸气后,轻度中毒出现头痛、头晕、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难、紫绀。如汽油液体进入消化道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后,受浸皮肤出现水疱、表皮破碎脱落,呈浅II度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。

吸入柴油蒸汽后，可出现意识模糊，咳嗽，头晕，倦睡，迟钝，头痛。恶心，呕吐的现象。

通过上部辨识可知：加油站经营的汽油和柴油最大的危险性为火灾、爆炸，其次为油品轻度中毒。

3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析

3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析

(1) 其他爆炸

1) 油罐车通气孔、卸油口、通气管口、油罐人孔（阀）井周围可能存在爆炸性气体混合物，当遇到火源时，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

2) 油罐车卸油未采用密闭卸油方式或油罐进油管向下伸至距罐底小于 0.2m ，卸油入罐时的油气大量挥发，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

3) 卸油过程中卸油点区域工作人员穿化纤服装，活动时易产生静电火花；静电火花作为引火源遇汽油、柴油蒸汽可能会发生其他爆炸（油气爆炸）

事故。

4) 卸油时对液体监测不力, 易造成油罐漫溢, 或卸油管破裂, 密封垫破损, 快速接头紧固拴松动等造成油品滴漏, 导致周围空气中油蒸气的浓度迅速上升, 达到或超过爆炸下限, 遇到点火源可能会发生其他爆炸(油气爆炸)事故。

5) 在雷电天气进行油品卸车, 可能可能会发生其他爆炸(油气爆炸)事故。

(2) 火灾

卸油过程若发生油品泄漏遇到点火源时, 则可能发生火灾事故。

(3) 车辆伤害

运油车辆进站时, 如果驾驶员操作失误或指挥人员失误, 可能导致车辆伤害事故的发生。

(4) 中毒和窒息

在油品装卸过程中, 如果卸油设备失效或人员操作不当, 可能会导致油品泄漏或满溢, 当人员吸入过量油品时, 可能会因吸入过多油气而发生中毒事故。

(5) 高处坠落

卸油时作业人员在车载油罐顶上检查及拆卸油管等操作, 若站位不当或疏忽大意、或因罐顶湿滑、穿的工作鞋没有防滑功能, 可能会引发高空坠落事故的发生。

3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析

(1) 其他爆炸

1) 在操作井内, 汽油外泄后其蒸汽有可能沉积在操作井内, 当油蒸汽达到爆炸极限范围内, 遇点火源有可能引发其他爆炸(油气爆炸)事故。

2) 埋地油罐由通气管与大气相通, 在油罐气相空间内, 汽油蒸发与空气形成油气混合物, 当油蒸汽达到爆炸极限范围时, 遇点火源有可能引发其他爆炸(油气爆炸)事故。

3) 通气管不安装阻火器或阻火器存在质量缺陷, 起不到阻火作用, 遇

外部飞火或雷电，有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

4) 当埋地油罐发生泄漏，油料进入埋地油罐观察井内，可在局部空间形成爆炸性油气混合物，当达到爆炸极限范围时，如遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

5) 操作井内的各种电气原件未使用防爆型，或防爆功能失效，法兰、及胶管两端未进行金属线跨接易释放静电或雷电火花，可能引发爆炸事故。

(2) 中毒和窒息

1) 在进行清罐作业时，若清洗置换不彻底，氧含量降到 19%以下有发生人员窒息的可能。

2) 在进行量油作业时，若人员长时间处于操作井内，吸入大量油蒸汽可能会引发油品中毒事故。

(3) 触电

1) 若电气设备选型不当或电气线路保养不善，接地、接零损坏失效以及线路老化等，会引起电气设备的绝缘性能降低或保护失效，有可能引发触电事故。

2) 加油站人员缺乏用电安全知识，违章用电；作业人员违章操作、不慎接触电源；作业时未戴绝缘手套、绝缘靴或保护设施绝缘性能差，都有可能引发触电事故。

3.3.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析

(1) 火灾

1) 汽车尾气带火星，加油机防爆电气故障，遇油品泄漏有引发火灾事故的可能。

2) 加油连通软管导电性能差、雷雨天卸油或加油速度过快已产生静电，有引发火灾事故的可能。

3) 在加油过程中，驾驶员或车上乘客穿着易产生静电的服装靠近加油口，产生静电遇加油口的油气爆炸性混合物，有引发火灾事故的可能。

4) 人员携带火种进入加油站内，或在站内边作业边施工产生的碰撞火花，发动机未熄火就进行加油操作，违章动火等均有引发火灾事故的可能。。

(2) 车辆伤害

机动车驾驶员违章驾驶、车辆性能不好、驾驶员操作失误、加油场所地面积聚油污和积水导致制动不良，可能引起车辆伤害事故。

(3) 中毒和窒息

在加油过程中，加油人员站位不当，工作时间过长，当吸入大量油蒸汽后，可能会发生中毒事故。

(4) 其他伤害（滑跌）

在加油过程中，如果加油区场地存在地面积水、积油、结冰等现象，可导致加油人员及外来人员面临滑跌的事故风险。

3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析

电气设备是加油站设备设施的重要组成部分，主要包括外接供电系统、配电系统、控制系统和加油站防爆电气设备 4 部分。如加油站的电气装置安装、使用及维护保养达不到安全要求，可能导致火灾、爆炸事故、触电事故等。

(1) 加油站防爆电气选型、安装不符合防爆要求，遇油品泄漏，易引发火灾，其他爆炸事故。

(2) 电器设备、线路存在缺陷，使用或检修中绝缘损坏漏电，未安装漏电保护器或漏电保护器损坏，停送电失误等均有可能引发触电事故。

(3) 接地措施失效或加油站未按要求开展防雷检测遇油品泄漏后有应发其他爆炸发生的可能。

(4) 在对罩棚照明进行检修或其他高处作业时，若防护设施失效或未设置有防护措施，有发生高处坠落的危险。

(5) 站内变配电间与爆炸危险区域距离不足，可能因电气开关等的启动而产生电气火花，遇爆炸性混合气体而发生其他爆炸事故。

(6) 电工违章作业、非专业电工进行电气作业易导触电事故的发生。

(7) 电工作业所用工具质量缺陷或使用不当易导触电事故的发生。

(8) 发电机高速运转的皮带轮等部位安全防护罩缺失，或作业人员在操作、处理发电机过程中拆除防护装置或接触运转部位；有可能引发机械伤

害事故。柴油发电机运行时，若人员接触排烟管有发生灼烫的危害。

3.2.5 相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析

(1) 未按相关规范进行设计，罩棚、站房采用的耐火材料等级未能满足安全要求，或冬季极端气候造成加油站罩棚被积雪压塌，建构筑物年久失修，大型车辆撞击建构筑物均有可能引发坍塌事故。

(2) 当水封井中含有油污，在抽放至站外时，如采用排水沟排放，则可能因站外存在火源点燃油污而导致火灾事故。

(3) 站址选址为雷击频度较高区域时，当未安装防雷设备、设施或防雷设备、设施失效可能会造成雷击而引起火灾、其他爆炸事故。

(4) 在检维修过程中若未严格落实安全防护措施或未严格执行安全操作规程，有发生机械伤害、触电、高处坠落、物体打击事故的可能。

3.2.6 爆炸危险区域划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)的规定，加油站的危险区域一般划分为爆炸危险区域、火灾危险区域和一般用电区域。分为0区(连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境)、1区(在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境)和2区(在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合物的环境，或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合物的环境)。

1.埋地卧式储罐爆炸危险区域划分

该加油站设置了汽油卸油油气回收装置，其汽油爆炸危险区域划分规定如下。

(1) 罐内部的液体表面以上的空间划为0区。

(2) 人孔(阀)井(操作井)内部空间、以通气管管口为中心，半径为0.75m的球形空间和以密闭卸油口(卸油井)为中心，半径为0.5m的球形空间，应划分为1区。

(3) 距操作井(人孔(阀)井)外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为2m的球形空间和以密闭卸油

口（卸油井）为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

划分区域见下图：埋地油罐防爆区域划分图

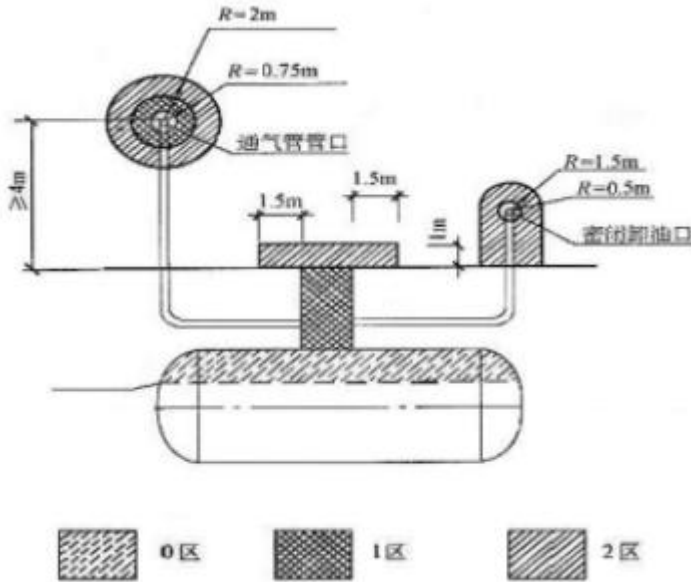


图 3.2-1 埋地油罐防爆区域划分图

该加油站油罐内液体上部无电气设备。油罐操作井内安装有潜油泵，潜油泵属于电气设备。卸油井旁 1.5m 外设置了静电接地桩和人体静电释放柱，在 2 区外。站房及站外建筑物与罐区的通气管、操作井、卸油口的距离较远，均在爆炸危险区域之外。

2. 加油机爆炸危险区域划分

该加油站加油系统设置了汽油加油油气回收装置，其加油机的爆炸危险区域划分如下。

(1) 加油机壳体内部空间应划分为 1 区。

(2) 以加油机中心线为中心线，以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

(3) 危险区域内的沟道应用黄沙充填，否则与此沟道相连的区域也视

同危险区域。

划分区域见下图：加油机防爆区域划分图。

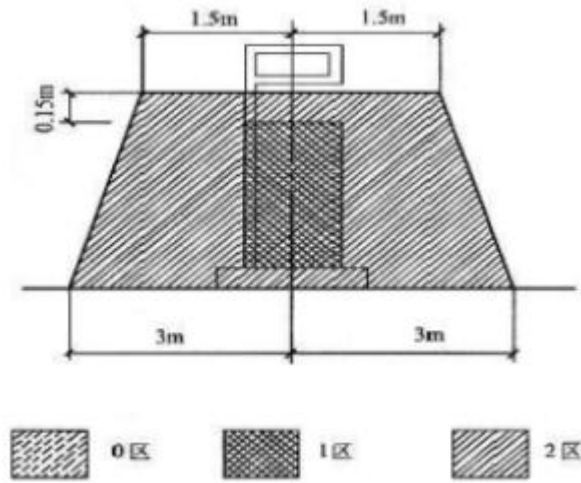


图 3.2-2 加油机防爆区域划分图

3.卸油过程中的爆炸危险区域划分

(1) 油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。

(2) 以通气口为中心,半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心,半径为 0.5m 的球形空间,应划分为 1 区。

(3) 以通气口为中心,半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心,半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间,应划分为 2 区。

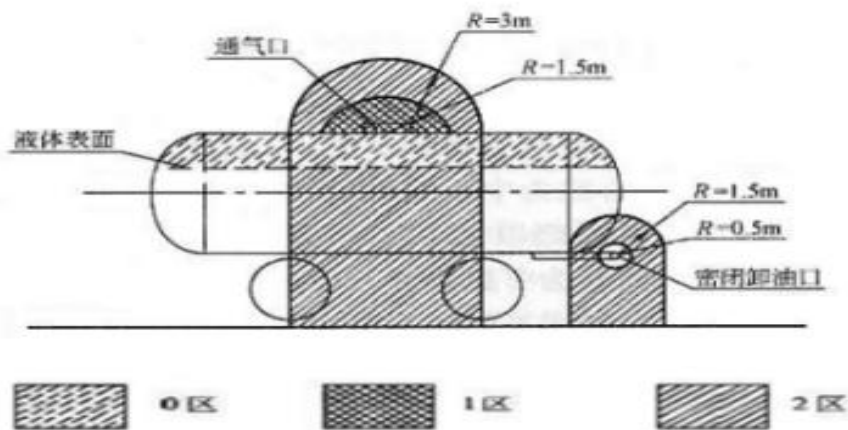


图 3.2-3 汽车油罐车和密闭卸油口爆炸危险区域划分

该加油站卸油区域在罐池外,卸油口与通气管、站房、站外建筑物的距

离均大于 3m，均在爆炸危险区域之外。

3.2.7 受限空间辨识

储油罐罐内属于受限空间（有限空间），进入油罐内清洗、维修维护等作业属于受限空间作业。若进入油罐作业前，未严格执行受限空间作业的有关规定，即未落实通风、检测、监护及配备相关应急装备，就盲目进入油罐内，可能会引起中毒、窒息事故。若油品蒸汽与空气混合后处于爆炸范围内，还可能会引起油罐火灾、爆炸事故。

3.3 危险化学品重大危险源

3.3.1 辨识依据

《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）对危险化学品重大危险源的定义为：长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

危险化学品重大危险源的辨识依据是危险化学品的危险特性及其数量。危险化学品重大危险源可分为生产单元危险化学品重大危险源和储存单元危险化学品重大危险源。

生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或规定的临界量即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

a) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量。若等于或超过相应的临界量则定为重大危险源。

b) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，按式(1)计算，若满足式（1）则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+ q_n/Q_n\geq 1\text{.....(1)}$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的有关规定，汽油构成重大危险源的临界量为 200 吨，柴油构成重大危险源的临界量为 5000 吨。

3.3.2 辨识过程

本加油站设置 2 个 SF 油罐，其中 1 个 50m³92#汽油罐，1 个 50 m³的 0#柴油罐。油罐储油量按满罐（罐容的 100%）计算。

1、汽油：

汽油罐容积×汽油密度（0.75）

$$=50\times 0.75=37.5\text{ (t)}$$

2、柴油：

柴油罐容积×柴油密度（0.83）

$$=50\times 0.83=41.5\text{ (t)}。$$

按式计算：

$$37.5\div 200\text{ (汽油临界量)}+41.5\div 5000\text{ (柴油临界量)}=0.196<1$$

3.3.3 辨识结论

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），该加油站按上述公式计算，计算值为 0.196，小于 1，故加油站油品储量未构成重大危险源。

3.4 事故案例分析

3.4.1 事故统计分析

石油产品储存销售存在着火灾、爆炸危险，这些危险在一定条件下就会转变为事故，给人民的生命财产造成一定损失，有的甚至给社会带来灾难性破坏。根据《油料事故实例》中所示 100 例事故进行分析：其中火灾、爆炸事故燃烧物中油蒸气占 89%，而油品只占 11%。引起油品及油蒸气燃烧的点火源主要包括电火花、意外明火、焊接火花、静电火花、雷电、发电机起火等，其中意外明火 38%、静电火花 23%、电火花占 17%三者所占的比例较高接近 80%，而焊接火花 9%、雷电 5%、发电机起火 8%三者合计刚超

过了 20% 等。控制火灾爆炸事故，应控制油品的泄漏挥发，防止形成爆炸性混合气体，防止点火源的存在。

3.4.2 事故案例

加油站被雷击突然起火事故

2004 年 8 月 20 日下午，一声惊雷过后，钦州市浦北县寨圩镇平战加油站突然起火。该加油站共有 4 个油罐，共存有柴油 20 多 t。这次火灾烧毁 4 个油罐，由于扑救及时，无人员伤亡。

古坝镇前姚加油站火灾爆炸事故

古坝镇前姚加油站有平房 3 间（1 间为出租理发店、1 间为加油站开票收款兼营百货小商店、1 间为洗车店），与加油站相连的南北隔壁电器商店、缝纫店各 1 间。2004 年 8 月 10 日下午 14:30，古坝镇前姚加油站向位于地下室內的 90#汽油罐注装 8240L 90#汽油。由于油罐无安全附件，油罐上的排气管安装不规范，油气不能直接排入大气，致使大量的油蒸汽进入放置油罐的地下室內，在地下室和管沟及加油机內形成了汽油蒸汽与空气混合，形成爆炸混合气体。当日 16:30 左右，位于该加油站中间的一台 90#汽油加油机开始向一辆拖拉机拉来的 8 只油桶內加入 90#汽油 1600L，在加油结束时，发生爆炸事故。炸毁上述 5 间平房，现场 13 人被埋入废墟，其中 8 人因房屋倒塌被当场砸死，砸伤 2 人，3 人从废墟中自救脱险，未受损伤的加油站前，另有 6 人被爆炸飞出的水泥块和砖块砸伤。受伤的 8 人立即被送往医院抢救，其中 1 人因伤势过重，抢救无效，于 8 月 11 日凌晨 0:30 分死亡，7 人经抢救脱离危险。这起事故共造成 9 人死亡，7 人轻伤，直接经济损失为 22.3298 万元。

3.4.3 案例原因分析

案例是加油站被雷击起火事故，属站内管理缺陷所导致的事故。因此，站内所有油罐必须保证接地良好，并按期进行接地电阻测试，确保接地电阻阻值不大于 4Ω 。

案例事故直接原因是前姚加油站中间一台 90#汽油加油机內的防爆继电

器安装不规范，继电器内一根相线的绝缘包皮被夹破，加油机连续工作近 1 个小时，加油机电器线路发热，在继电器相线绝缘性能下降的情况下漏电，致使该台加油机内电器线路温度剧升，绝缘包皮燃烧产生的明火，遇加油机内、地沟内的爆炸性混合气体引起爆轰，经地沟传至地下室的爆炸性气体同时爆炸，造成加油站及毗邻的建筑物倒塌，并引发火灾。事故间接原因是违反了加油站在工艺、设计上的两个核心安全上的原则：一是防止油气泄漏，减少油气挥发；二是不产生油气积聚的条件，以防止火灾爆炸的条件产生。所以加油站的工艺技术关键：

一是严禁将油罐设在室内、地下室及半地下室内，加油机必须露天放置，以杜绝油罐和加油机万一发生泄漏，油气在室内积聚达到爆炸浓度，造成火灾爆炸事故；

二是油罐车卸油必须采用密闭卸油方式，油罐进油管应向下伸至罐底 0.2m 处，最大限度地防止油品入罐时的油气挥发；

三是汽、柴油罐通气管应分开设置，管口应高于地面 4m 以上（沿建筑物墙体向上敷设时应高出建筑物顶面 4.5m），以防止挥发性油气在地面积聚，达到爆炸浓度。同时，油罐通气管口应安装阻火器，以防止火星从管口进入罐内，造成油罐火灾爆炸事故。

3.5 本章小结

根据对该加油站的危险、有害因素的辨识及分析，该加油站经营汽油和柴油为危险化学品，其中，汽油为重点监管的危险化学品。加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电房。主要危险有害因素是火

灾、爆炸、中毒和窒息事故和高处坠落、车辆伤害及触电等危害。
经辨识，该加油站油罐区未构成危险化学品重大危险源

第 4 章 评价单元划分

4.1 安全评价单元划分

常用的评价单元划分方法有：

1.以危险、有害因素的类别为主划分评价单元。

1) 对工艺方案、总体布置及自然条件、环境对系统影响等综合方面的危险、有害因素的分析评价，可将整个系统作为一个评价单元；

2) 将具有共性危险因素、有害因素的场所和装置划为一个单元。

2.以装置和物质特征划分评价单元。

1) 按装置工艺功能划分；

2) 按布置的相对独立性划分；

3) 按工艺条件划分评价单元；

4) 按贮存、处理危险物品的潜在化学能、毒性和危险物品的数量划分评价单元；

5) 根据以往事故资料，将发生事故能导致停产、波及范围大、造成巨大损失和伤害的关键设备作为一个单元；

6) 将危险性大且资金密度大的区域作为一个评价单元；

7) 将危险性特别大的区域、装置作为一个评价单元；

8) 将具有类似危险性潜能的单元合并为一个单元。

根据上述安全评价单元的划分原则和方法，将该项目分为 6 个评价单元进行安全评价。评价单元划分结果如下：

1.危险危害度评价及可能发生的事故风险分析单元

2.站址与总平面布置评价单元；

1) 站址评价子单元；

2) 总平面布置评价子单元；

3.工艺及设施评价单元；

4.公辅设施评价单元

- 1) 消防设施及给排水评价子单元;
- 2) 电气子评价单元;
- 3) 建(构)筑物评价子单元
- 5.安全管理评价单元;
- 6.安全经营条件单元。

4.2 评价单元划分的理由

评价单元划分是在对危险、有害因素辨析的基础上,根据评价目的和评价方法的需要,将系统划分成若干需要评价的单元,以提高评价的客观性和准确性。划分评价单元的方法很多,最基础的方法有:以危险和有害因素的类别划分评价单元;以装置特征和物质特性划分评价单元;依据评价方法的有关规定划分评价单元等。

该项目以装置布置的相对独立性来划分评价单元。本项目划分为6个评价单元,所划分的评价单元包含了项目总平面布置、主要装置、建构筑物、公用设施、安全管理及项目的风险程度、风险分级、安全条件等,能够满足安全评价的需要。

第 5 章 评价方法选择

5.1 采用的安全评价方法

根据该加油站的实际情况，本次评价采用的安全评价方法如下：

1. 安全检查表；
2. 作业条件危险性评价法；
3. 地下储罐爆炸的伤害模型计算法；

5.1.1 安全检查表

在安全系统工程中，安全检查表法是安全管理中最基础、最初步的一种方法。对于给定系统来说，安全检查表不仅是实施安全检查和诊断的一种有效的工具，也是发现潜在危险，旨在预防的有效手段，同时还是查找事故原因的一种方法。

安全检查表是一份进行安全检查或出了事故进行诊断的项目明细表，通常检查人员根据现场工艺特点、生产装置情况、安全标准规范以及事故教训等进行周密考虑，将系统中需要查明的问题或需要检查的项目一一列在表上，以备安全检查和事故分析查询时使用。使用时按项目可用“是”或“否”，用“√”或“×”，或用简单参数进行回答。

安全检查表的优缺点：

1) 优点

避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项。

应用预先编制的系统检查表并依据有关法规、标准在检查表中列出了检查要求，使检查工作标准化、规范化。

对不同的检查对象、检查目的有不同的检查表，应用范围广。

安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。

检查人员依据安全检查表进行检查，检查结果即为履行职责的凭证。

2) 缺点

针对不同的需要，须事先编制大量的检查表，工作量大，且安全检查表的质量受编制人员的知识水平和经验影响。

5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）简介

作业条件危险性评价法是一种简便易行的评价方法，用来评价人们在某种具有潜在危险环境中作业的危险性。该法以被评价的环境与某些作为参考的环境进行比较为基础，采用专家“评分”的办法确定各种自变量的分数值，最后根据总的危险分数值来评价其危险性。该法已用于一些工业企业危险性的评价，取得较好效果。所以本评价项目中采用格雷厄姆法来对该项目的卸油、加油、储存、供配电的危险性进行评价。

格雷厄姆和金尼认为影响危险性的主要因素有三个：

- 1.发生事故或危险事件的可能性；
- 2.暴露于这种危险环境的频率；
- 3.事故一旦发生可能产生的后果。

前两者可以看作是危险概率，后者则相当于危险严重度。这样，危险性可以下式来表达：

$$\text{危险性 (D)} = L \times E \times C$$

式中：L——事故或危险事件发生的可能性；

E——暴露于危险环境的频率；

C——危险严重度。

1) 可能性因素 L

事故或危险事件发生的可能性是与它们实际的数学概率相关联的。绝对不可能发生的事件的概率为 0，而必然发生的事件的概率则为 1。但在实际情况中，绝对不可能发生的事故是不存在的，只能说可能性极小，概率趋于 0。所以，可能性因素 L 的分数值取值范围为 1~10 具体见表 5-1。

表 5-1 事故或危险事件发生的可能性 L 的分数值表

分数值	事故或危险事件发生的可能性
10	完全会被预料到
6	相当可能
3	不经常，但可能
1	完全意外，极少可能
0.5	可以设想，但高度不可能
0.2	极不可能
0.1	实际上不可能

2) 暴露于危险环境的频率 E

操作人员出现在危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性就越大，相应的危险性也就越大。连续出现在危险环境的情况其频率分为 10，非常罕见地暴露于危险环境则为 0.5。具体分数值见表 5-2。

表 5-2 暴露于潜在危险环境频率 E 的分数值

分数值	暴露于危险环境的频率
10	连续暴露于潜在危险环境
6	逐日在工作时间内暴露
3	每周一次或偶然暴露
2	每月暴露一次
1	每年几次出现在危险环境
0.5	非常罕见地暴露于危险环境

3) 事故或危险事件的危险严重度 C

事故或危险事件对人身伤害的严重程度变化范围很大，可以从伤害直至死亡事故，规定分数值 1~100。具体分数值见表 5-3。

表 5-3 事故或危险事件的危险严重度 C 的分数值

分数值	可能结果
100	大灾难，许多人死亡
40	灾难，数人死亡
15	非常严重，一人死亡
7	严重，严重伤害
3	重大，致残
1	引人注目，需要救护

4) 危险性程度分级

在确定了上述三个因素的分数值后，其三者的乘积即为总的危险性分数值 D。根据相关资料，将危险性程度分级的相应分数值列入表 5-4。

表 5-4 危险性程度分级的分数值

分数值	风险分级			作业要求
	风险级别	风险程度	代表颜色	
>320	I	重大风险	红色	极其危险，不能继续作业，停止作业整改
160~320	II	较大风险	橙色	高度危险，需立即整改
70~160	III	一般风险	黄色	显著危险，需要整改，重要加强控制
20~70	IV	低风险	蓝色	一般危险，需要注意，保持控制措施
<20				稍有危险，可以接受，加以关注

5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算法

用 TNT 当量法来预测地下储罐爆炸严重度的原理是：假定一定百分比的蒸气云雾参与了爆炸，以 TNT 当量来表示蒸气云雾爆炸的威力，确定蒸气云雾爆炸的 TNT 当量后，利用冲击波伤害、破坏准则进行蒸气云雾爆炸事故所产生的伤害、破坏作用进行定量分析、评价。伤害模型计算的方法如下：

爆炸能量 W_{TNT} 的计算

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（Van den Berg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法，将其它易燃、易爆物质转化成相对应的 X 千克当量 TNT，来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度，计算出危害程度。计算公式如下：

$$W_{TNT} = a \cdot Q_f / Q_{TNT} \cdot W_f \quad \text{①}$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a—蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg；查“DOW 公司火灾爆炸指数法”附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.73MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

根据有关资料，汽油爆炸下限为 1.4%，上限为 7.6%。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品蒸气的爆炸能量。

已知汽油相对标准状态下对于干空气的密度为 3.5。标准状态下干空气密度为 1.293kg/m³。

设油罐容积为 X，且假设整个储罐为一个点爆炸源。设 1m³ 达到爆炸极限的汽油蒸气质量为 B，则有：

$$B_{下}=3.5 \times 1.293 \times 1.4\% = 0.063 \text{ kg/m}^3$$

$$B_{上}=3.5 \times 1.293 \times 7.6\% = 0.344 \text{ kg/m}^3$$

$$\text{则 } W_f = X \cdot B \tag{2}$$

将②式代入①式即可计算出本加油站油罐的爆炸能量 W_{TNT} 范围。

爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏范围

1) 计算公式

地下储罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究有关的成果，结合地下储油罐属于沙土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压，有：

$$\Delta P_m = 8[R / (W_{TNT})^{1/3}]^{-3} \tag{3}$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压，Pa ($1 \times 10^5 \text{ Pa} = 1.01972 \text{ kgf/cm}^2$)；

R—爆心到所研究点的距离，m；

W^{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

根据③式，则有：

$$R = [8 W_{TNT} / \Delta P_m]^{1/3} \tag{4}$$

2) 地下储油罐爆炸冲击波对人员伤害范围及建筑物破坏范围

根据爆炸事故后果模拟评价方法中的超压准则，设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸

能量计算结果带入④式，则可模拟计算出加油站地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员和建筑物的伤害分布情况。

5.2 采用的评价方法选择的理由

安全评价方法是对系统的危险因素、危害因素及其危险、危害程度进行分析、评价的方法。目前，已开发出数十种不同特点、不同适用范围和应用条件的评价方法，本次评价选择评价法的理由如下：

【安全检查表】：应用安全检查表可避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项；安全检查表应用范围广；安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。

【作业条件危险性评价法】：应用作业条件危险性评价法简单易行，危险程度的级别划分比较清楚、醒目，容易判定加油站作业场所的危险程度。

【地下储油罐爆炸的伤害模型算法】：加油站的油品采用埋地油罐储存，应用地下储油罐爆炸的伤害模型算法可以预测蒸汽云爆炸的冲击波损害半径，即确定爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏的范围。

第 6 章 定性定量评价

6.1 危险危害度评价

6.1.1 主要危险化学品储存情况

该加油站汽油、柴油的储存采用埋地油罐、常温、常压储存。

表 6.1-1 主要危险化学品的数量、浓度、状态及其作业场所状况

序号	化学品名称	最大可能 储存量 (m ³)	主要存在场所及化学品状态、状况	主要危险特性
1	汽油	50	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸
2	柴油	50	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸

6.1.2 作业条件危险性评价

该加油站主要包括加油、卸油、储存、供配电，根据经营过程中的操作条件及作业人员进入危险环境的频次，下面分别对加油、卸油、储存、供配电的各参数进行取值计算。

表 6.1-2 作业条件危险性分析评价结果表

单元 项目	主要危险因素	L	E	C	D	危险分级		
						风险 级别	风险程度	代表 颜色
加油	油品从车辆油箱内溢出	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油枪自封功能失效，不能实现自动跳停	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油机自动控制功能故障，加油枪开关把跳开后油泵电机不能自动停机	0.5	6	15	45	IV	低风险	蓝色
	给塑料桶加注汽油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油操作时未穿戴防静电工作服	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	未熄火加油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油软管未设安全拉断阀或失效	1	6	7	42	IV	低风险	蓝色

单元项目	主要危险因素	L	E	C	D	危险分级		
						风险级别	风险程度	代表颜色
	加油时吸烟或用明火或存在点火源	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
卸油	卸油时油罐操作未静置 5 分钟以上	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油罐槽车未连接静电接地夹	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	擅自改变卸油工艺,采用增加流速、流量等方式加快卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时吸烟或用明火或存在点火源	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	在雷雨或雷暴天气条件下卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时未穿戴防静电工作服	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	静电接地夹故障或未经常检查,确保接地正常	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油管松脱,造成漏油、冒油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	打开油罐量油孔卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时无人值守	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	对空罐计量不准确,造成冒油、溢油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	夜晚卸油无照明或照明不足	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	液位计故障,油罐剩余容积计算不准确,造成油罐满罐溢出。	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
量油	不穿戴防静电工作服	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	使用不防爆的工具量油,如铁棍等	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时使用非防爆灯具对油罐内情况照明	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时吸烟	1	6	15	90	III	一般风险	黄色

通过作业条件危险性分析评价可知:

卸油、加油、量油等各作业环节,虽属于一般风险,但均存在显著危险危害,其中电气不防爆、加油及卸油时违章操作或安全设施缺失、爆炸危险区域内存在点火源、爆炸危险区域内使用不防爆的电气设备是产生事故的主要因素。因此,加油站在经营过程中应引起高度重视,加强防范及管理力度,完善安全设施,确保系统安全运行,保障正常生产经营。

6.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算

1.地下油罐爆炸能量

加油站可能发生的事故中以地下油罐爆炸后果最为严重。其原因是油罐内油品气化形成混合性爆炸气体并达到爆炸极限，遇明火或高温而造成的。因此，本次定量分析建立在假想当油罐内部充满汽油蒸气，并混合入一定量的空气，达到汽油蒸气爆炸极限情况下，在明火、高温或静电等作用下引发油罐内混合气体全部参与爆炸的情况下产生的最严重后果。但在现实经营过程中油罐发生爆炸的后果远远小于在此的计算结果。

由于加油站油罐埋设在地下土壤中，发生爆炸应属于在地下土壤中的爆炸，其对周围人员和建筑物的伤害主要决定于地下油罐爆炸冲击波和爆炸振动速度，所以如果运用现有的地上油罐重大事故后果的评价方法如火灾爆炸指数法等对地下油罐罐内油蒸气爆炸后果进行估算，误差将会很大。因此，应从能量释放的角度出发，以岩土中的爆炸理论为基础，利用爆破技术中已经得出的结论，来模拟地下油罐爆炸事故的爆炸能量及危害后果。

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（Van den Berg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法，将其它易燃、易爆物质转化成相对应的 X 千克当量 TNT，来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度。就可以利用长时间军事上积累的大量的 TNT 药量与目标破坏程度之间关系的试验数据，计算出危害程度。计算公式如下：

$$W_{TNT}=a \cdot Q_f \cdot W_f / Q_{TNT} \quad (\text{公式一})$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a —蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg，查美国 DOW 公司火灾爆炸指数法附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.7MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

车用汽油爆炸极限，根据有关资料爆炸下限为 1.4%，上限为 7.6%，闪

点为 -46°C 。；柴油爆炸下限为 0.6%，上限为 6.5%，闪点为 55°C 。虽然爆炸极限低于汽油的爆炸极限，但柴油的分子偏大，不易挥发，汽油的闪点比柴油的闪点低约 100°C ，比柴油易燃得多。因此，进行模拟计算时以汽油为例进行计算。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品蒸气的爆炸能量。

已知汽油蒸气相对标准状态下对于干燥空气的密度为 3.5，标准状态下干燥空气密度为 $1.293\text{kg}/\text{m}^3$ 。

设油罐容积为 X，且假设整个储罐为一个点爆炸源。设 1m^3 达到爆炸极限的汽油蒸气质量为 B，则有：

$$B_{\text{下}}=3.5\times 1.293\times 1.4\%=0.063\text{ kg}/\text{m}^3$$

$$B_{\text{上}}=3.5\times 1.293\times 7.6\%=0.344\text{ kg}/\text{m}^3$$

$$\text{则 } W_f=X\cdot B$$

现已知加油站汽油单罐容积最大为 50m^3 ，则将之代入上式及公式（一）可计算得出加油站油罐的爆炸能量 WTNT 范围为： $3.15\sim 17.2\text{kg}$ 。

2.爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏范围

1) 计算公式

地下储罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究有关的成果，结合地下储油罐属于沙土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压，有：

$$\Delta P_m=8[R/(WTNT)]^{1/3}-3 \quad (\text{公式二})$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压， $\text{kg f}/\text{cm}^2$ ；

R—爆心到所研究点的距离，m；

WTNT—蒸气云的 TNT 当量，kg；

根据上式，则有：

$$R=[8 WTNT/\Delta P_m]^{1/3} \quad (\text{公式三})$$

2) 地下储油罐爆炸冲击波对人员伤害范围计算

根据爆炸事故后果模拟评价方法中的超压准则，冲击波对人体的伤害和建筑物破坏作用分列如下表：

表 6.1-3 人员伤害超压准则

序号	伤害程度	超压 ΔP (10^5Pa)	伤害情况
1	轻 微	0.2~0.3	轻微挫伤
2	中 等	0.3~0.5	听觉、气管损伤、中等挫伤、骨折
3	严 重	0.5~1.0	内脏严重挫伤，可能造成死亡
4	极严重	>1.0	大部分人死亡

表 6.1-4 建筑物破坏超压准则

超压 $\Delta P(10^5\text{Pa})$	破坏作用	超压 $\Delta P(10^5\text{Pa})$	破坏作用
0.05~0.06	门窗玻璃部分破碎	0.60~0.70	木建筑厂房房柱折断，房架松动
0.06~0.15	受压面的门窗玻璃大部分破碎	0.70~1.00	砖墙倒塌
0.15~0.20	窗框损坏	1.00~2.00	防震钢筋混凝土破坏，小房屋倒塌
0.20~0.30	墙裂缝	>2.00	大型钢架结构破坏
0.40~0.50	墙大裂缝，房瓦掉下		

设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸能量计算结果带入（4）式，则可模拟计算出地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员的伤害和建筑物的损害范围分布情况，详见下表表 6.1-5。

表 6.1-5 地下储罐爆炸冲击波对人员和建筑物的损伤范围表

	人员伤害	建筑物损坏
最大汽油罐容积 (m^3)	50	
最大 TNT 当量 (kg)	6.65	

人员死亡或建筑物严重损坏半径 (m)	4.74	4.24
人员死亡或建筑物严重损坏区域 (m ²)	70.51	56.34
人员重伤或建筑物中等损坏半径 (m)	5.62	6.43
人员重伤或建筑物中等损坏区域 (m ²)	99.12	129.88
人员轻伤或建筑物轻度损坏半径 (m)	6.43	10.21
人员轻伤或建筑物轻度损坏区域 (m ²)	129.88	327.27
安全距离 (m)	6.43	10.21

3) 爆炸能量 WTNT 的后果分析

通过对该加油站单个埋地汽油储罐进行爆炸事故后果模拟计算, 得出人员死亡半径为 4.74m, 建筑物严重损坏半径为 4.24m, 人员安全距离为 6.43m, 建筑物安全距离为 10.21m。汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。因此, 当单个汽油储罐发生最大规模爆炸事故时, 对站内设备、设施及站外建、构筑物 and 行人、车辆的安全不会造成影响。

6.1.4 单元小结

通过分析评价: 加油站卸油、加油、量油作业属于一般风险, 汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。因此, 当单个汽油储罐发生最大规模爆炸事故时, 对站内设备、设施及站外建、构筑物和行人、车辆的安全不会造成影响。

6.2 站址与总平面布置评价单元

6.2.1 站址评价子单元

根据现场查勘和《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 等标准、规范要求, 对该加油站站址进行分析评价, 具体过程见表 6.2-1 站址安全检查表。

表 6.2-1 站址安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
----	------	------	------	----

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油站的站址选择,应符合城镇规划、环境保护和防火安全的要求,并应选在交通便利的地方。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 4.0.1	本项目站址位于 326 国道(宣天公路)南侧,交通便利。	符合
2	城市建成区内的加油站,宜靠近城市道路,不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 4.0.3 条	不属于城市干道的交叉路口。	符合
3	加油站的汽油设备与站外建、构筑物的安全间距,不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 中的表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 4.0.4 条	安全间距符合要求。	符合
4	加油站的柴油设备与站外建、构筑物的安全间距,不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 中的表 4.0.5 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 4.0.5 条	安全间距符合要求	符合
5	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。 架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 4.0.12	架空电力线和架空通信线未跨越加油站作业区见。	符合
6	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 4.0.13	无可燃介质管道穿越汽车加油站用地范围。	符合

检查结果: 本节检查项目 6 项, 6 项全部符合符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的相关要求。

6.2.1 总平面布置评价子单元

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的相关规定, 对该加油站总平面布置及加油站内部设施之间的防火距离进行安全分析评价, 具体过程见表 7-2 总平面布置安全评价检查表。

表 6.2-2 总平面布置安全评价检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	车辆入口和出口应分开设置	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 5.0.1 条	车辆入口和出口分开设置。	符合
2	站区内停车位和道路应符合下列规	《汽车加油加气加氢	该加油站单车道	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	定：1) 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。单车道或单车停车位宽度不应小于4m，双车道或双车停车位不应小于6m。2) 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于9m。3) 站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于8%，且宜坡向站外。4) 加油加气作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面。	《站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.2条	宽度为4.5m，双车道宽度为8m。车内道路转弯半径不小于9m。站内道路坡度不大于3%。	
3	加油加气作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.5条	加油区、油罐区内无“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
4	加油站的变配电间或室外变压器应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界的距离不应小于3m。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.8条	配电房、发电机房设置在站房内，均布置在爆炸危险区域外。	符合
5	站房可布置在加油加气作业区内，但应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021版)第14.2.10条的规定。(站房的一部分位于加油加气作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过300m ² ，且该站房内不得有明火设备。)	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.9条	站房布置在加油区边缘。	符合
6	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第4.0.4条至第4.0.8条	未建设经营性餐饮服务设施。	符合
7	加油站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.11条	加油站内的爆炸危险区域，未超出站区围墙和可用地界线。	符合
8	加油站的工艺设备与站外建(构)筑物之间，宜设置高度不低于2.2m的不燃烧体实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建(构)筑物之间的距离大于表4.0.4~表4.0.8中安全间距的1.5倍，且大于25m时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.12条	加油区正面敞开，其余三面为砖砌围墙。	符合
9	加油加气站内设施之间的防火距离，不应小于表5.0.13-1和表5.0.13-2的规定	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.13条	加油站设施之间的距离满足要求。	符合
10	柴油尾气处理液加注设施的布置： (1) 不符合防爆要求的设备，应布置在爆炸危险区域以外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于3m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第5.0.6条	该加油站设有尿素加注机1台。按加油机的要求执行。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	(2) 符合防爆要求的设备, 在进行平面布置时可按加油机对待。			

检查结果: 本节检查项目 10 项, 10 项全部符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 的相关要求。

6.3 工艺及设施单元

6.3.1 工艺及设施安全检查评价

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 等标准的相关规定, 编制工艺及设施安全检查表, 具体评价过程见表 7-3。

表 6.3-1 工艺及设施安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论																								
1	加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置, 严禁设在室内或地下室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.1.1 条	加油站的汽油罐和柴油罐埋地设置, 未设置在室内或地下室。	符合																								
2	汽车加油站的储油罐, 应采用卧式油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.1.2 条	柴油罐和汽油罐均采用卧式埋地罐。	符合																								
3	<p>单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计, 可按现行行业标准《钢制常压储油罐 第一部分: 储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储油罐》AQ3020 的有关规定执行, 并应符合下列规定:</p> <p>1 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度, 不应小于表 6.1.4 的规定。</p> <p>表 6.1.4 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">油罐公称直径 (mm)</th> <th colspan="2">单层油罐、双层油罐内层罐罐体和封头公称厚度</th> <th colspan="2">双层钢制油罐外层罐罐体和封头公称厚度</th> </tr> <tr> <th>罐体</th> <th>封头</th> <th>罐体</th> <th>封头</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800~1600</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1601~2500</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2501~3000</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> <p>2 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。</p>	油罐公称直径 (mm)	单层油罐、双层油罐内层罐罐体和封头公称厚度		双层钢制油罐外层罐罐体和封头公称厚度		罐体	封头	罐体	封头	800~1600	5	6	4	5	1601~2500	6	7	5	6	2501~3000	7	8	5	6	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.1.4 条	油罐为 SF 双层油罐, 有合格证, 未发现泄漏现象。	符合
油罐公称直径 (mm)	单层油罐、双层油罐内层罐罐体和封头公称厚度		双层钢制油罐外层罐罐体和封头公称厚度																									
	罐体	封头	罐体	封头																								
800~1600	5	6	4	5																								
1601~2500	6	7	5	6																								
2501~3000	7	8	5	6																								

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
4	<p>双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定：</p> <p>1 检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm；</p> <p>2 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上；</p> <p>3 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相通，顶部管口应装防尘盖；</p> <p>4 检测立管应满足人工检测和在线监测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现</p>	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.10 条	SF 双层油罐，有合格证。	符合
5	油罐应采用钢制人孔盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.11 条	油罐采用钢制人孔盖。	符合
6	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.12 条	油罐区设置在车行道下。	不涉及
7	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.13 条	油罐已采取锚固措施，罐池内设置了水位立管。	符合
8	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2021）第 6.1.14 条	埋地油罐设在车行道下面，人孔井采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	符合
9	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.15 条	安装液位仪。	基本符合
10	<p>采取防止油品渗漏保护措施的加油站，其埋地油罐应采用下列之一的防渗方式：</p> <p>1. 单层油罐设置防渗罐池；</p> <p>2. 采用双层油罐。</p>	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.5.2 条	双层油罐。	符合
11	加油机不得设在室内	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.2.1 条	设置在罩棚下面，未设在室内。	符合
12	加油机应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.2.2 条	采用自封式加油枪，流量不大于 50L/min。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
13	加油软管上宜设安全拉断阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.2.3 条	加油机设置安全拉断阀。	符合
14	以正压(潜油泵)供油的加油机,其底部的供油管道上应设剪切阀,当加油机被撞或起火时,剪切阀应能自动关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.2.4 条	柴油、汽油均为潜油泵油工艺,均设置了剪切阀。	符合
15	采用一机多油品的加油机时,加油机上的放枪位应有各油品的文字标识,加油枪应有颜色标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.2.5 条	双枪加油机,有油品标识。	符合
16	靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时,其钢管的直径不应小于 100mm,高度不应小于 0.5m,并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.3 条	设防撞栏杆。	符合
17	油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.1 条	采用密闭卸油方式。	符合
18	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口,应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.2 条	每个油罐均设置有独立的卸油管道及接口。卸油接口处有油品标识。	符合
19	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.3 条	已设置快速接头及密封盖。	符合
20	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。采用自吸式加油机时,每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.5 条	柴油、汽油均为潜油泵加油工艺,均设置了剪切阀。	符合
21	加油站采用加油油气回收系统时,其设计应符合下列规定: 1 应采用真空辅助式油气回收系统。 2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道,多台汽油加油机可用 1 根油气回收主管,油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 4 加油机应具备回收油气功能,其气液比宜设定为 1.0~1.2。 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处,应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通,其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.7 条	设置真空辅助式加油油气回收系统,油气回收总管为 DN60 复合管,油气回收系统按规范设置。	符合
22	油罐的接合管设置应符合下列规定:1)接合管应为金属材质。2)接合管应设在油罐的顶部,其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口,应设在人孔盖上。3)进油管	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.8 条	人孔盖上的接合管均采用金属软管做过渡连接。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。4) 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机的管道的罐内底阀,应高于罐底 150mm~200mm。5) 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处, 并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。6) 油罐人孔井内的管道及设备, 应保证油罐人孔盖的可拆装性。7) 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接, 宜采用金属软管过渡连接 (包括潜油泵出油管)。			
23	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙(柱)向上敷设的通气管, 其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.9 条	汽油、柴油通气管分开设置, 通气管高 4.5m; 通气管管口安装阻火器。	符合
24	通气管的公称直径不应小于 50mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.10 条	通气管的公称直径为 50mm。	符合
25	当加油站采用油气回收系统时, 汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外, 尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa, 工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.11 条	设置油气回收系统, 92#汽油罐通气管口安装了呼吸阀与阻火器。	符合
26	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外, 均应埋地敷设。当采用管沟敷设时, 管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.14 条	除通气管直立管道外, 其余加油站内的工艺管道埋地敷设。	符合
27	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物; 与管沟、电缆沟和排水沟交叉时, 应采取相应的防护措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.18 条	工艺管道未穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物。	符合
28	埋地钢质管道外表面的防腐设计, 应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》GB/T21447 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.3.20 条	加油管道为复合管, 埋地钢质管道在操作井内外露部分防腐层完好。	符合
29	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管, 应采用导静电耐油软管, 其电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$, 表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$, 或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021) 第 6.3.13 条	油罐车卸油时用的卸油连通软管采用了导静电耐油软管。	符合
30	采取防止油品渗漏保护措施的加油站, 其埋地油罐应采用下列之一的防渗方式: 3. 单层油罐设置防渗罐池; 4. 采用双层油罐。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 6.5.1 条	双层 SF 油罐。	符合
31	装有潜油泵的油罐的人口操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部	《汽车加油加气加氢站技术标准》	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	位，也应采取相应的防渗漏措施。	(GB 50156—2021) 第 6.5.4 条	口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，采取了相应的防渗漏措施。	
32	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器检测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.6 条	双层油罐装设有在线检测系统。	符合
33	加油加气站应设置紧急切断系统，该系统应在事故状态下迅速切断加油泵、LPG 泵、LNG 泵、LPG 压缩机、CNG 压缩机的电源和关闭重要的 LPG、CNG、LNG 管道阀门。紧急切断系统应具有失效保护功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.1 条	加油站设置紧急停车按钮。	符合
34	紧急切断系统应至少在下列位置设置启动开关： 1 距加气站卸车点 5m 以内。 2 在加油加气现场工作人员容易接近的位置。 3 在控制室或值班室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 11.5.2 条	加油站在加油机和营业室设置了紧急停车按钮。	符合
35	紧急切断系统应只能手动复位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.4 条	加油站紧急切断系统只能手动复位。	符合
36	同一加油机上不宜同时设置汽油、柴油两种加油功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.6.3 条	未在同一加油机上同时设置汽油、柴油两种加油功能。	符合

检查结果：本节检查项目 36 项，36 项全部符合。

6.3.2 单元小节

通过以上分析，该加油站工艺及设施满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.4 公辅设施单元

6.4.1 消防设施及给排水评价子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）及《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）的要求，对该加油站消防设施及给排水进行检查评价，具体过程见表 6.4-1 所示：

表 6.4-1 消防设施及给排水安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油加气站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1.每 2 台加油机应设置不少于 2 只 4kg 手提式干粉灭火器或 1 只 4kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。 2. 地下储罐应设 35kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别设置。 3. 一、三级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m ³ 。三级加油站应配置灭火毯 2 块，砂子 2m ³ 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.1.1 条	灭火器配置符合要求。	符合
2	其余建筑的灭火器材配置应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.1.2 条	灭火器配置齐全。	符合
3	加油站的排水应符合下列规定： 1.站内地面雨水可散流排出站外。当雨水有明沟排到站外时，在排出围墙之前，应设置水封装置。 2 加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井。水封井的水封高度不应小于 0.25m。水封井应设沉泥段。沉泥段高度不应小于 0.25m。 3.清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。 4.排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。 5.加油站不应采用暗沟排水。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.3.2 条	站内地面雨水散流排出站外。含油污水通过排水沟排至油水分离池。	符合
4	对消防设施、器材应加强日常管理和维护,建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案，记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位(人员)、更换药剂的时间等有关情况，严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。	《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）第 7.3.1 条	加油站对消防器材按规定进行了检查和维护。	符合
5	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）第 7.3.2 条	加油站在灭火器、消防沙箱处设置了明显的消防安全标识。	符合
6	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰,各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷,存放地点及环境应符合要求,并定期进行检查、维保。	《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）第 7.3.3 条	灭火器、灭火毯设置在了便于取用位置，并且标识清晰，设备完好。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
7	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足,不应存放杂物,沙子应保持干燥不结块,不含树叶、石子等杂质,附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)第7.3.4条	消防沙池数量充足,没有干燥、结块现象。	符合

检查结果: 本节检查项目 7 项, 7 项全部符合

6.4.2 电气设施子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的相关要求, 对该加油站电气设施进行检查评价, 具体过程见表 6.4-2 所示

表 6.4-2 电气设施子单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油站供电负荷等级可为三级。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.1.1条	加油站供电负荷等级为三级, 并配备了备用电源。	符合
2	加油站宜采用电压为 380/220V 的外接电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.1.2条	采用 380/220V 电源接入配电房。	符合
3	加油站的罩棚、营业室均应设事故照明。连续供电时间不应少于 90min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.1.3条	设置应急照明灯。	符合
4	当引用外电源有困难时加油站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器, 排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定: 1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时不应小于 5m。 2) 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第13.1.4条	配备了 1 台柴油发电机。	符合
5	加油站内的电力线路宜采用电缆并	《汽车加油加气加氢站	穿管和直埋敷设。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。	技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.5 条		
6	当采用电缆沟敷设电缆时，电缆不得与油品管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.6 条	电缆未与油品管道敷设在同一沟内。	符合
7	爆炸危险区域内的电气设备选型安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》(GB50058)的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.7 条	用电线路的敷设基本符合要求。	符合
8	加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，可选用非防爆型，但罩棚下的灯具，应选用防护等级不低于 IP44 级的节能型照明灯具。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.8 条	加油罩棚照明灯符合要求。	符合
9	钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.1 条	防雷检测结论合格。	符合
10	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.2 条	查防雷检测报告，设施合格。	符合
11	埋地钢制油罐以及罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.4 条	已做连接并接地。	符合
12	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm；	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.6 条	罩棚上已设避雷设施保护。防雷措施检测合格。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
13	加油加气站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021 版) 第 13.2.7 条	符合要求。	符合
14	加油加气站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的电压（电涌）保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.8 条	防闪电涌浸入措施合格	符合
15	380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.9 条	设置了电涌保护，做了等电位连接。	符合
16	地上或管沟敷设的油品管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，其接地电阻不应大于 30Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.10 条	查阅企业提供的防雷装置检测报告，油品管道接地符合要求。	符合
17	加油站的汽油罐车卸车场地，应设卸车的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.11 条	在油罐区设置静电接地桩，配备了带报警装置的静电接地报警仪。	符合
18	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不小于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.12 条	法兰盘已跨接。	符合
19	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.15 条	查阅企业提供的防雷装置检测报告，防静电接地装置的接地电阻值符合要求。	符合

检查结果：本节检查项目 19 项，19 项全部符合。

6.4.3 建（构）筑物评价子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求，对该加油站构建筑物进行检查评价，具体过程见表 6.4-3 所示

表 6.4-3 建（构）筑物及绿化安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
----	------	------	------	----

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油加气作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.1 条	站房耐火等级为二级。罩棚采用钢混结构。	符合
2	汽车加油、加气场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1.罩棚应采用不燃烧材料建造。 2.进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于 4.5m；进出口有限高措施时，罩棚的净高度不应小于限高高度。 3.罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m。 4.罩棚设计应计算活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定。 5.罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011 的有关规定执行。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.2 条	1.罩棚采用钢架结构。 2.罩棚净空高度大于 4.5m。	符合
3	加油岛、加气岛的设计应符合下列规定： 1.加油岛、加气岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.2m。 2.加油岛、加气岛两端的宽度不应小于 1.2m。 3.加油岛、加气岛上的罩棚立柱边缘距岛端部，不应小于 0.6m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.3 条	加油岛高 0.28m，宽 1.32m。	符合
4	布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门窗应向外开启，并按现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定采取泄压措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.4 条	无可燃液体或可燃气体的建筑物。	不涉及
5	汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内部；工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内部时，房间或箱体内部应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第 14.1.4 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.7 条	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体内部。	符合
6	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.9 条	站房由办公室、营业室、变配电间组成。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
7	站房的一部分位于加油加气作业区内时,该站房的建筑面积不宜超过 300m ² ,且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.10 条	站房没有区域位于加油作业区且房内无明火设置。	符合
8	辅助服务区内建筑物的面积不应超过本规范附录 B 中三类保护物标准,其消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.11 条	未设置服务设施。	符合
9	站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建,但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间,应设置无门窗洞口且耐火极限不低于 3h 的实体墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.12 条	无锅炉房。	符合
10	站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建,并应符合下列规定: 1.站房与民用建筑物之间不得有连接通道。 2.站房应单独开设通向加油加气站的出入口。 3.民用建筑物不得有直接通向加油加气站的出入口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.13 条	站区未与民用建筑合建。	不涉及
11	加油加气站内不应建地下和半地下室。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.15 条	无地下室	符合
12	位于爆炸危险区域内的操作井、排水井,应采取防渗漏和防火花发生的措施	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.2.16 条	操作井内管道已做静电连接,已做防渗漏处理。	符合
13	加油加气站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)第 14.3.1 条	未种植油性植物。	符合

检查结果：本节检查项目 13 项，13 项全部符合。

6.4.4 单元小节

本节通过编制安全检查表对该加油站的公辅设施单元进行检查分析，检查结果为：该加油站的公辅设施单元符合《汽车加油加气加氢站技术标准》

(GB50156-2021) 的相关要求。

6.5 安全管理单元

6.5.1 安全管理单元安全检查表

根据《中华人民共和国安全生产法》《生产经营单位安全培训规定》《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》《油气罐区防火防爆十条规定》等相关要求，对本项目安全管理单元采用编制安全检查表进行分析评价，检查过程见表 6.5-1。

表 6.5-1 安全管理检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立健全全员安全生产责任制和安全生产规章制度，加大对安全生产资金、物资、技术、人员的投入保障力度，改善安全生产条件，加强安全生产标准化、信息化建设，构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，健全风险防范化解机制，提高安全生产水平，确保安全生产。	《中华人民共和国安全生产法》 第 4 条	1. 已建立岗位职责和安全操作规程等制度，落实了安全生产责任制和安全生产管理制度。开展了安全生产标准化建设。 2. 加油站实行主要负责人负责制，由主要负责人全面负责加油站的生产经营，并设专职安全员 1 名，负责加油站日常安全工作。 3. 建立了隐患排查制度，但未实施分级管控机制。	基本符合
2	生产经营单位的主要负责人是本单位安全生产第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。其他负责人对职责范围内的安全生产工作负责。	《中华人民共和国安全生产法》 第 5 条	建立了安全责任制。	符合
3	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： (一) 建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；	《中华人民共和国安全生产法》 第 21 条	建立了安全生产责任制	符合
	(二) 组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程；		按规定制度执行。	符合
	(三) 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；		有制度，有培训记录。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	(四) 保证本单位安全生产投入的有效实施;		保障投入。	符合
	(五) 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制, 督促、检查本单位的安全生产工作, 及时消除生产安全事故隐患;		加油站实行主要负责人负责制, 由主要负责人全面负责加油站的生产经营, 并设专职安全员 1 名, 负责加油站日常安全工作。落实了安全职责, 建立了隐患排查制度, 但未实施分级管控机制。	基本符合
	(六) 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案;		有预案, 有演练记录。	符合
	(七) 及时、如实报告生产安全事故。		未发生事故。	符合
4	<p>生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。</p> <p>生产经营单位应当建立相应的机制, 加强对全员安全生产责任制落实情况的监督考核, 保证全员安全生产责任制的落实。</p>	《中华人民共和国安全生产法》 第 22 条	建立了责任制。	符合
5	<p>矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位, 应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。</p>	《中华人民共和国安全生产法》 第 24 条	设置安全员。	符合
6	<p>生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。</p> <p>危险物品的生产、经营、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员, 应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。</p> <p>危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。鼓励其他生产经营单位聘用注册安全工程师从事安全生产管理工作。</p>	《中华人民共和国安全生产法》 第 27 条	该站负责人、安全员均取得安全合格证。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
7	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训,保证从业人员具备必要的安全生产知识,熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程,掌握本岗位的安全操作技能,了解事故应急处理措施,知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员,不得上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》 第 28 条	有学习培训制度,有学习记录。	符合
8	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训,取得相应资格,方可上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》 第 30 条	需要特种作业时,委托有资质的单位和人员作业。	符合
9	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上,设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》 第 30 条	现场检查,加油站安全警示标志基本齐全。	符合
10	生产经营单位应当建立安全风险分级管控制度,按照安全风险分级采取相应的管控措施。	《中华人民共和国安全生产法》 第 41 条	落实了安全职责,建立了隐患排查制度,但未实施分级管控机制。	基本符合
11	生产、经营、储存、使用危险物品的车间、商店、仓库不得与员工宿舍在同一座建筑物内,并应当与员工宿舍保持安全距离。 生产经营场所和员工宿舍应当设有符合紧急疏散要求、标志明显、保持畅通的出口、疏散通道。禁止占用、锁闭、封堵生产经营场所或者员工宿舍的出口、疏散通道。	《中华人民共和国安全生产法》 第 42 条	1、加油机、油罐等设施单独设置。 2、现场疏散通道畅通。	符合
12	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品,并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《中华人民共和国安全生产法》 第 45 条	有劳动防护用品发放记录。	符合
13	生产经营单位的安全生产管理人员应当根据本单位的生产经营特点,对安全生产状况进行经常性检查;对检查中发现的安全问题,应当立即处理;不能处理的,应当及时报告本单位有关负责人,有关负责人应当及时处理。检查及处理情况应当如实记录在案。	《中华人民共和国安全生产法》 第 46 条	有安全检查制度,有记录。	符合
14	生产经营单位必须依法参加	《中华人民共和国安	购买了安全生产责任保	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	<p>工伤保险，为从业人员缴纳保险费。</p> <p>国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位，应当投保安全生产责任保险。</p>	<p>《安全生产法》 第 51 条</p>	<p>险</p>	
15	<p>生产经营单位应当制定本单 位生产安全事故应急救援预案，与 所在地县级以上地方人民政府组 织制定的生产安全事故应急救援 预案相衔接，并定期组织演练。</p>	<p>《中华人民共和国安 全生产法》 第 81 条</p>	<p>有预案，已备案，有演 练记录。</p>	符合
16	<p>危险物品的生产、经营、储存 单位以及矿山、金属冶炼、城市 轨道交通运营、建筑施工单位应 当建立应急救援组织；生产经营 规模较小的，可以不建立应急救 援组织，但应当指定兼职的应急 救援人员。</p>	<p>《中华人民共和国安 全生产法》 第 82 条</p>	<p>设置兼职救援人员。</p>	符合
17	<p>生产经营单位负责本单位从 业人员安全培训工作。</p> <p>生产经营单位应当按照安全 生产法和有关法律、行政法规和 本规定，建立健全安全培训工作 制度。</p>	<p>《生产经营单位安全 培训规定》（安监总局 令第 3 号公布，第 80 号修正）第 3 条</p>	<p>已建立健全安全培训工 作制度。</p>	符合
18	<p>生产经营单位应当进行安全 培训的从业人员包括主要负责人、 安全生产管理人员、特种作业人 员和其他从业人员。</p> <p>生产经营单位从业人员应当 接受安全培训，熟悉有关安全生 产规章制度和安全操作规程，具 备必要的安全生产知识，掌握本 岗位的安全操作技能，增强预防 事故、控制职业危害和应急处理 的能力。</p> <p>未经安全生产培训合格的从 业人员，不得上岗作业。</p>	<p>《生产经营单位安全 培训规定》（安监总局 令第 3 号公布，第 80 号修正）第 4 条</p>	<p>负责人、安全管理人员 已培训，特种作业人员 委托作业。</p>	符合
19	<p>生产经营单位主要负责人和 安全生产管理人员应当接受安全 培训，具备与所从事的生产经营 活动相适应的安全生产知识和 管理能力。</p>	<p>《生产经营单位安全 培训规定》（安监总局 令第 3 号公布，第 80 号修正）第 6 条</p>	<p>负责人、安全员均已培 训取证。</p>	符合
20	<p>生产经营单位应当建立健全 事故隐患排查治理制度。</p> <p>生产经营单位主要负责 人对本单位事故隐患排查治理工 作全面负责。</p>	<p>《安全生产事故隐患 排查治理暂行规定》 （国家安全生产监督 管理总局令第 16 号） 第 4 条</p>	<p>企业已建立健全事故隐 患排查治理制度。</p>	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
21	生产经营单位应当保证事故隐患排查治理所需的资金，建立资金使用专项制度。	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第16号）第9条	整改资金按需要投入。	符合
22	一、必须依法设立、证照齐全有效。	《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》（安监总政法〔2017〕15号）	企业证照齐全。	符合
	二、必须建立健全并严格落实全员安全生产责任制，严格执行领导带班值班制度。		已建立健全安全责任制。	符合
	三、必须确保从业人员符合录用条件并培训合格，依法持证上岗。		已培训。	符合
	四、必须严格管控重大危险源，严格变更管理，遇险科学施救。		不涉及重大危险源。	/
	五、必须按照《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》要求排查治理隐患。		按照要求排查治理隐患。	符合
	六、严禁设备设施带病运行和未经审批停用报警联锁系统。		现场检查时未发现带病运行的设备。	符合
	七、严禁可燃和有毒气体泄漏等报警系统处于非正常状态。		不涉及	/
	八、严禁未经审批进行动火、进入受限空间、高处、吊装、临时用电、动土、检维修、盲板抽堵等作业。		委托作业，有特种作业管理制度。	符合
	九、严禁违章指挥和强令他人冒险作业。		未发现违章现象。	符合
	十、严禁违章作业、脱岗和在岗做与工作无关的事。		未发现违章现象。	符合
23	一、严禁油气储罐超温、超压、超液位操作和随意变更储存介质。	《油气罐区防火防爆十条规定》（安监总政法〔2017〕15号）	未超液位操作和随意变更储存介质。	符合
	二、严禁在油气罐区手动切水、切罐、装卸车时作业人员离开现场。		未发现违章现象。	符合
	三、严禁关闭在用油气储罐安全阀切断阀和在泄压排放系统加盲板。		油罐采用通气管	符合
	四、严禁停用油气罐区温度、压力、液位、可燃及有毒气体报警和联锁系统。		不涉及	/
	五、严禁未进行气体检测和办理作业许可证，在油气罐区动火或进入受限空间作业。		外包作业，已建立特殊作业管理制度	符合
	六、严禁内浮顶储罐运行中浮盘落底。		不涉及	/
	七、严禁向油气储罐或与储罐连接管道中直接添加性质不明或能发生剧烈反应的物质。		未发现。	符合
	八、严禁在油气罐区使用非防爆照		未发现违章现象。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	明、电气设施、工器具和电子器材。			
	九、严禁培训不合格人员和无相关资质承包商进入油气罐区作业，未经许可机动车辆及外来人员不得进入罐区。		无关人员禁止进入罐区。	符合
	十、严禁油气罐区设备设施不完好或带病运行。		未发现罐区设备设施有不完好或带病运行的现象。	符合

检查结果：本节检查项目 23 项，23 项全部符合

6.5.2 单元小结

经现场检查，该加油站已编制了安全管理制度、责任制和操作规程，加油站主要负责人和安全员已培训，取得安全合格证书，特殊作业委托外包，企业编制的生产安全事故应急预案在备案有效期内。从业人员在加油操作时穿戴劳动防护用品。本单元具备安全经营管理的基本条件。

6.6 安全经营条件单元

6.6.1 重大隐患判定检查表

依据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》编制安全检查表，对照检查该加油站是否存在重大生产安全事故隐患。见表 6.6-1 重大生产安全事故隐患检查表。

表 6.6-1 重大生产安全事故隐患检查表

号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》	主要负责人和安全生产管理人员经培训经考核合格。	符合
2	特种作业人员未持证上岗。		特种作业委托具有资质的单位或人员施工。	符合
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。		汽油经营储存实施与外部的防护距离符合 GB50156-2021 的要求	符合

中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站安全现状评价报告

号	检查内容	检查依据	检查记录	结 论
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。		不涉及。	/
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。		不构成重大危险源	/
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。		不涉及。	/
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。		不涉及。	/
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。		不涉及。	/
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。		地区架空电力线路未穿越加油站。	符合
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。		设备均有合格证，且未发现不正常现象。	/
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。		未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	符合
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。		加油机使用防爆电器。	符合
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。		站房、配电室面向加油区、罐区一侧的设置情况符合规范要求。	符合
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。		规范要求加油站为三级负荷，加油站设置了备用电源。	符合
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。		拉断阀、剪切阀、阻火帽等正常。	符合
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。		已建立健全安全责任制和隐患排查治理制度。	符合
17	未制定操作规程和工艺控制指标。		制定了卸油、加油	符合

号	检查内容	检查依据	检查记录	结 论
			等安全操作规程。	
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。		危险作业委托给具有资质的单位施工。	符合
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。		不涉及	/
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。		油品存储规模未超过核准的加油站等级。	符合

经对照检查，该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

6.6.2 安全经营条件单元安全检查表

本单元主要依据《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第55号）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）编制安全检查表进行评价。

表 6.6-2 安全经营条件单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	从事危险化学品经营的单位（以下统称申请人）应当依法登记注册为企业，并具备下列基本条件：	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第55号）第六条	企业已注册，取证营业执照。	符合
	（一）经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB50160）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）、《石油库设计规范》（GB50074）等相关国家标准、行业标准的规定；		经检查，经营和储存场所《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）的相关规定。	符合
	（二）企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安		加油站的负责人、安全员已取证。电工、油罐清洗等其它特种作业委托具有相应资	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格；		质的单位作业。	
	（三）有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。安全生产规章制度，是指全员安全生产责任制度、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。		有完善的安全经营管理制度。	符合
	（四）有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备；		应急预案在备案有效期内。配备了相应的灭火器材和应急器材。	符合
	（五）法律、法规和国家标准或者行业标准规定的其他安全生产条件。		加油站的设施和运营等符合 GB50156 等法规要求。	符合
2	第八条 申请人带有储存设施经营危险化学品的，除符合本办法第六条规定的条件外，还应当具备下列条件：	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号）第八条	/	/
	（一）新设立的专门从事危险化学品仓储经营的，其储存设施建立在地方人民政府规划的用于危险化学品储存的专门区域内；		不属于新设立企业，站址符合规划要求。	不涉及
	（二）储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定；		罐区与周边设施的安全距离符合规定。	符合
	（三）依照有关规定进行安全评价，安全评价报告符合《危险化学品经营企业安全评价细则》的要求；		已委托评价机构进行安全评价。	符合
（四）专职安全生产管理人员具备国民教育化工化学类或者安全工程类中等职业教育以上学历，或者化工化学类中级以上专业技术职称，或者危险物品安全类注册安全工程师资		安全管理人员已培训取证。	符合	

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	格：			
	（五）符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《常用危险化学品贮存通则》（GB15603）的相关规定。		站址及设备设施、安全距离均符合 GB50156 等规定。	符合
	申请人储存易燃、易爆、有毒、易扩散危险化学品的，除符合本条第一款规定的条件外，还应当符合《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》（GB50493）的规定。		法兰盘已跨接，加油机电气设备采用防爆型，并已接地，符合 GB50156 等规范要求。	符合
3	提出危险化学品经营许可证延期申请的企业，安全生产标准化应达到三级。	《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）第六条	已开展安全生产标准化建设，但是，未申请外部评审定级。	基本符合

6.6.3 单元小结

通过上述安全检查评价，该加油站不存在重大生产安全事故隐患，其安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第55号）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）的有关要求。

第 7 章 存在问题与整改情况

7.1 存在问题及整改要求

7.1.1 存在问题

通过对中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站安全现状评价报告进行检查分析，对该站危险、有害因素的辨识和分析评价，并对该站的现状提出如下存在问题：

- 1、4 号加油机电气部分与管线部分分隔处备用孔未封堵；
- 2、发电室应急灯插孔损坏；
- 3、营业室机柜上摆放纸质文件等杂物；
- 4、营业室墙壁的电源控制箱内电器控制开关无标识；
- 5、观察井内固定水泵钢丝绳绳卡不够，需增加。

7.1.2 整改要求

针对以上存在的问题提出如下整改要求：

- 1、使用防爆胶泥对备用孔进行封堵；
- 2、更换发电室损坏插孔；
- 3、清理机柜上纸质文件等物品；
- 4、对电源控制箱内电器控制开关进行标识；
- 5、增加观察井内固定水泵钢丝绳绳卡。

7.2 隐患整改情况

本评价组通过对中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站现场勘查、评价分析，对该站存在的主要安全隐患及问题，提出了整改要求后，该加油站已按要求，对存在的问题作出整改，具体见附件 22。

第 8 章 安全对策措施建议

本章安全对策措施及建议分为管理方面的措施及建议、技术方面的措施及建议和针对主要危险、有害因素提出的措施及建议等部分。

8.1 管理方面的措施及建议

1.认真学习《中华人民共和国安全生产法》及《危险化学品安全管理条例》等法律、法规，在职工中牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的思想，加强员工安全教育培训，并在工作中严格执行加油站各项规章制度，涉危人员应全员培训、持证上岗。

2.定期开展安全检查，对已查出的各类隐患和不安全因素应及时整改；对一时不能解决的，要制定安全可靠的防范措施。

3.加油站应不断完善应急预案，并认真做好应急准备和应急救援演练。防止事故扩大，减低事故损失。

4.加油站应加强加油区、储罐区的安全管理，加强加油、卸油时安全监护、监管。

5.加油站应不断完善加油站的日常经营活动过程现场的安全管理，必须严格执行安全作业规程。

8.2 技术方面的措施及建议

1.要经常检查避雷装置安装连接情况，发现有影响避雷装置的松脱、断裂现象，要及时修复。

2.加油设备、油罐及油管线应经常检查，以防油品跑、冒、滴、漏。

3.整个加油站的操作必须严格按卸油操作规程及相关要求进行。油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。

8.3 针对主要危险有害因素提出的措施及建议

8.3.1 防止火灾、爆炸的措施及建议

1. 严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区；
2. 动火必须严格按动火手续办动火证，并采取有效防范措施；
3. 使用防爆型电器，如防爆手电、安全电压（12V）和防爆灯；
4. 维修设备使用铜制或镀铜工具，严禁用钢质工具敲打、撞击、抛掷；
5. 定期进行检查、维修、保养，保持完好状态；
6. 配齐安全设施和消防设施等，并保持完好。

8.3.2 防止触电及电器火灾的措施及建议

1. 检修作业时，应采用 12V 电气照明设备，并要有现场监护；
2. 根据作业场所要求正确选择 I、II、III 类手持电动工具，做到安全可靠；
3. 对职工进行电气安全培训教育，定期进行电气安全检查，杜绝“三违”（违章指挥、违章作业、违反劳动纪律）的行为；
4. 对防雷装置进行定期检查、检测，保持完好状态；
5. 做好配电室、电气线路和电气设备临时用电的管理。

第9章 安全评价结论

9.1 主要危险物质及危险、有害因素

加油站主要危险物质是：柴油和汽油，汽油和柴油均为危险化学品，汽油为重点监管和特别管控的危险化学品。

加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电室。主要危险有害因素是火灾、爆炸、中毒和窒息和高处坠落、车辆伤害及触电。

经辨识，该加油站油罐区未构成危险化学品重大危险源。

9.2 需重点防范的事故风险

该加油站需重点防范的事故类型为油品的火灾与爆炸事故和触电危害。而引起油品火灾、爆炸的主要原因是油品泄漏、站内存在明火或点火源、使用不防爆的电器和工具、预防和消除静电的措施不到位等。尤其是油罐车卸油时，若油罐车发生油品泄漏导致发生火灾、爆炸事故，事故危害风险较大，必须高度重视和重点防范。

9.3 评价结论

昭通市鼎安科技有限公司根据国家相关法律、法规及技术标准的要求，对加油站的站址、总平面布置、工艺设备安全设施、公辅设施和安全管理等进行了安全评价，做出如下评价结论：

1.危险危害程度评价单元：加油站卸油、加油、量油作业属于一般风险，汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。因此，当单个汽油储罐发生最大规模爆炸事故时，对站内设备、设施及站外建、构筑物 and 行人、车辆的安全不会造成较大影响。

2.站址选择与总平面布置单元：该加油站的站址、站内总平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求。

3.工艺及设施单元：该加油站采用 SF 型双层埋地油罐，采用密闭卸油工艺，汽柴油采用潜油泵加油工艺，汽油设置汽油加油、卸油油气回收装置。

加油站工艺及设备设施符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求。

4.公辅设施单元：该加油站配置有发电机作为备用电源。站内用电线电缆穿管敷设；地面雨水采用散流排水方式；站房、罩棚的耐火等级为二级；配置的消防设施满足规范要求。加油站的公辅设施单元符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

5.安全管理单元：加油站建立了安全管理责任制度和岗位安全操作规程，主要负责人和安全员已取得合格证，已编制了生产安全事故应急预案。安全管理符合《中华人民共和国安全生产法》等法规的要求。

6.安全经营条件单元：

加油站的证照齐全有效，无重大生产安全事故隐患。安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理局令第55号）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）的有关要求，安全风险可控。

评价结论：中国石化销售股份有限公司云南曲靖沾益花山原料厂加油站安全现状经营条件，符合国家有关安全方面的法律、法规、标准和规范的要求，具备安全经营条件。

第 10 章 与企业交换的意见

评价组通过对本项目的现场实地调查和评价，对加油站提出了补充安全措施建议（见第 8 章），加油站负责人表示完全接受评价组的建议，在今后的经营中，认真落实评价组的补充安全措施建议，加强安全管理等工作，完善相关安全设施和措施，保持较好的安全经营条件。

附件目录

1. 评价委托书
2. 加油站营业执照
3. 危险化学品经营许可证
4. 成品油零售经营批准证书
5. 不动产权证
6. 安全管理人员合格证
7. 加油机检定证书
8. 油罐合格证明
9. 雷电防护装置检测报告
10. 安全责任险保险
11. 加油站标准化证书
12. 加油站站长任命文件
13. 安全员任命书
14. 应急预案
15. 应急预案备案表
16. 应急演练记录
17. 安全活动培训记录
18. 安全检查记录
19. 劳动用品发放记录
20. 作业指导书（操作规程）
21. 安全标准化管理制度汇编
22. 现场整改问题
23. 加油站平面布置图
24. 工伤保险缴费凭证